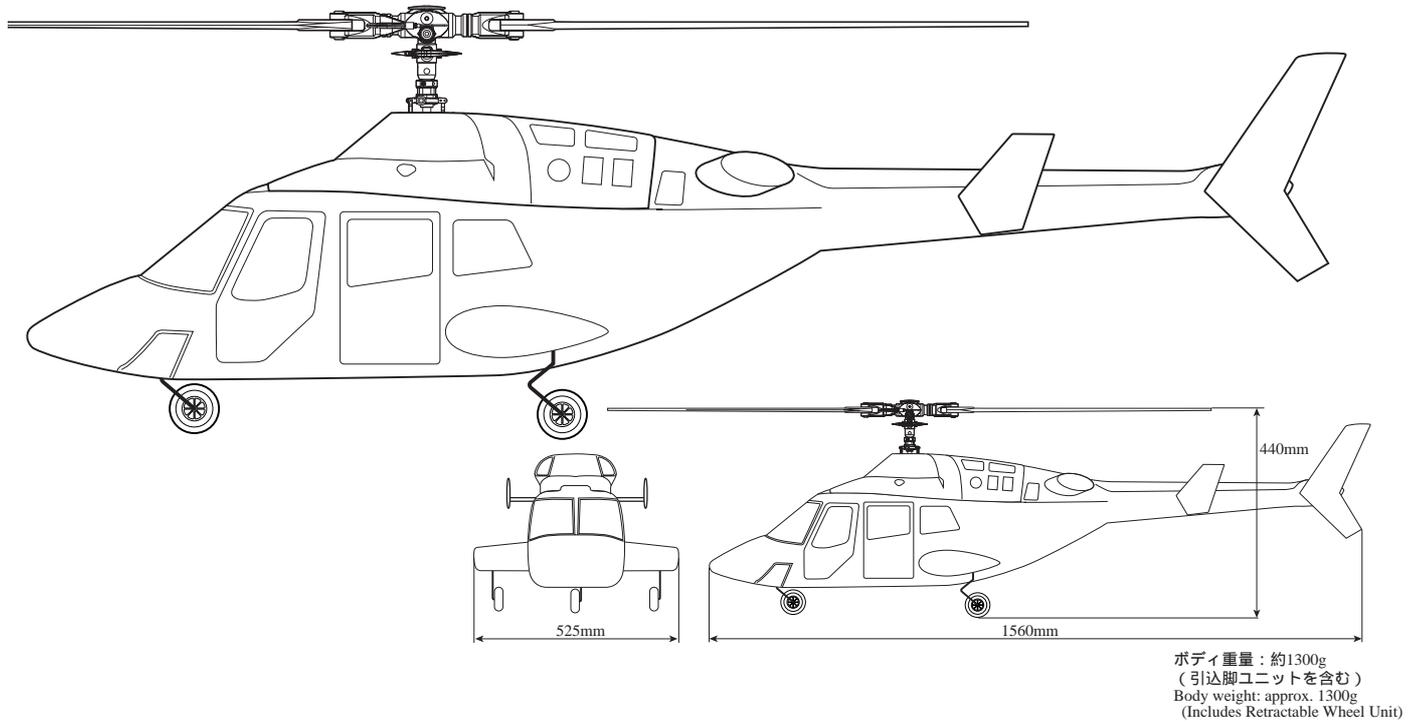


60スケールボディ 60 scale body



BELL 222 sst-eagle FREYA用 For sst-eagle FREYA

この度は60スケールボディ Bell222 をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。取扱説明書に従い、組立を行って下さい。

Thank you for purchasing the 60 scale body Bell222. Read these instructions carefully for the proper assembly.

▲ 注意

- ボディに搭載する前に機体のみでフライト調整して下さい。その際、垂直尾翼を取り付けてフライトして下さい。垂直尾翼がないとテールがハンチング(左右に振れる現象)します。
- このボディは競技用ではありません。高回転(1800rpm以上)での無理なフライトは危険ですので行わないで下さい。
- 機体に振動がある場合。ボディに搭載しても十分なフライト性能が発揮できない上、破損や墜落の原因になる可能性があります。搭載前に十分なメンテナンスを行って下さい。

▲ Caution

- Before mounting the fuselage to the body, adjust the flight of the fuselage only. In this regard, install the vertical fin to the fuselage. A maneuver without the vertical fin will cause tail hunting.
- This aircraft is not designed for flight competitions. It is dangerous to maneuver this aircraft at high speeds (1800 rpm or higher). Never fly this aircraft at excessive speeds.
- When there is vibration in the fuselage: Not only will this model's full flight characteristics be degraded, even if mounted on the body, it is also possible to cause damage or crashes. Perform thorough maintenance in advance of mounting.

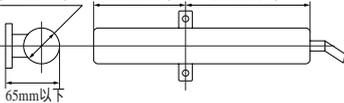
別売品

搭載可能機種

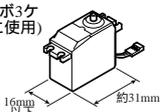
- sst-eagle FREYA
 - sst-eagle FREYA-EX
 - sst-eagle FREYA-EX-WC
 - SST-EAGLE 3-WC
- このキットはボディと引込脚セットのみです。

マフラー許容サイズ

φ45mm以下 190mm以下 210mm以下



小型サーボ3ヶ (引込脚に使用)



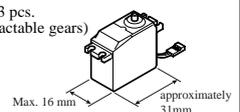
純正適合マフラー
S60IIサイド排気マフラー 60用
0414-097 10290(9800)
S60IIサイド排気マフラー 90用
0414-289 20790(19800)
EXチューンドマフラー
0414-159 21000(20000)

Sold separately

Model's that can be mounted

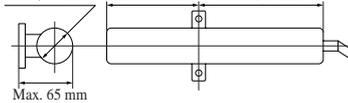
- sst-eagle FREYA
 - sst-eagle FREYA-EX
 - sst-eagle FREYA-EX-WC
 - SST-EAGLE 3-WC
- This kit includes only the body and retractable gears.

Small-servo: 3 pcs. (Used for retractable gears)



Muffler Tolerance Size

Max. φ45 mm Max. 190 mm Max. 210 mm



Genuine muffler
S60II Side exhaust muffler for 60
0414-097 10290(9800)
S60II Side exhaust muffler for 90
0414-289 20790(19800)
EX tuned muffler
0414-159 21000(20000)

目次

1	ボディの組立	4, 5
2	引込脚のリンケージ	6, 7
	(1) ノーズギヤのリンケージ	
	(2) メインギヤのリンケージ	
3	機体の分解	8
4	マフラーの穴加工	9
5	フローティングゴムの取付	10, 11
6	フレームの搭載	12, 13
7	パーツリスト	14
8	付録	15, 16

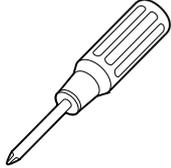
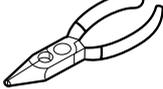
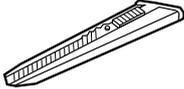
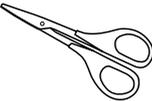
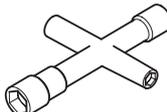
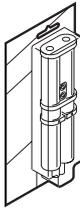
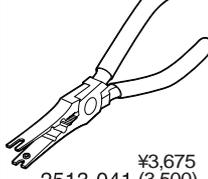
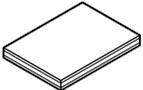
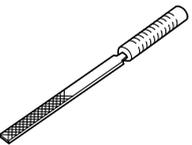
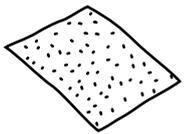
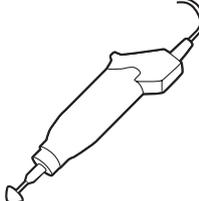
Contents

1	Assembling the body	4, 5
2	Retractable gear linkage	6, 7
	(1) Nose gear linkage	
	(2) Main gear linkage	
3	Disassembling the aircraft	8
4	Preparing a hole for the muffler	9
5	Floating rubber mounting	10, 11
6	Mounting the frame	12, 13
7	Parts List	14
8	Appendix	15, 16

組立をはじめる前に Before Assembling

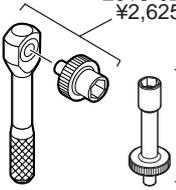
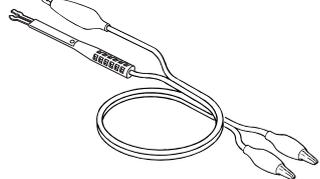
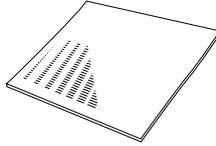
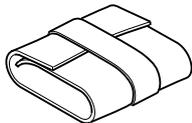
組立に必要なもの

Required Tools

		¥税込価格 (税抜価格)		¥ Price including Tax (Price excluding Tax)	
+ドライバー 大・小 Large and small Phillips screwdrivers 	ラジオペンチ Long-nose pliers 	カッターナイフ Cutter knife 	ハサミ Scissors 	十字レンチ Cross wrench 	瞬間接着剤 Instant adhesive (ZAP A GAP CA +) 
	ニッパー Nipper 	定規 Ruler 	2513-045 ¥840(800) (曲面 / Curve) 2513-046 ¥630(600) (ミニ / Mini)	2513-044 ¥315(300)	低粘度 low viscosity 2515-010 ¥1,050(1,000) 高粘度 high viscosity 2515-011 ¥1,050(1,000)
ハードタイプ ネジロック剤 Z-42 hard-type thread-locking agent 	キャノピーボンド Canopy glue 	イージーエポ FRP用 Easy EPO for FRP 	ロッドエンド ベンチ Rod -end (ball link) pliers 	六角レンチ Allen hex socketdriver 1.5mm 2513-054 ¥945(900) 2mm 2513-055 ¥945(900) 2.5mm 2513-056 ¥945(900) 3mm 2513-057 ¥945(900)	ピンバイス (3ドリル) Pin vise (3mm drill) 
2515-016 ¥525(500)	2515-021 ¥840(800)	2515-028 ¥840(800)	¥3,675 2513-041 (3,500)		
マスキングテープ Masking tape 	両面テープ 厚さ 1mm・2mm 1mm- and 2mm- thick double-sided adhesive tape 	ヤスリ各種 Files (平・丸など) (Flat, round, etc) 	サンドペーパー 荒目 Rough sandpaper (300番程度) (about #300) 	電動リユーター Electric router 	セメダイン工業 スーパーX Cemedine Corporation Super X 

あると便利な周辺用具

Other Helpful Tools

プラグレンチ Plug wrench  2513-025 ¥2,625(2,500) 2513-026 ¥1,050(1,000)	グロープラグコード Booster cables  2513-066 ¥1,050(1,000)	防音シート Sound isolation sheet  2513-064 ¥1,365(1,300)	RC メカクッションパッド RC mechanical cushion pad  2513-052 (ピンク /Pink) ¥525(500) 2513-062 (キイロ /Yellow) ¥525(500)
--	--	--	---

* The prices in parentheses are the prices excluding consumption tax.

コード Code	品名 Name	税込価格 (税抜価格) 円 Price (Yen)	備考 Remarks
2515-219	R/C グラスター R/C Glaster	945 (900)	汚れの除去とつや出しが一度にできるワックス入りクリーナー Wax cleaner to remove dirt and polish surfaces.
2515-119	R/C 脱脂クリーナー R/C Degreasing Cleaner	1,050 (1,000)	グローエンジン内部及びシリコン部品の洗浄には使用出来ません Cannot be used inside the glow engine or on silicon components.
2515-120	R/C アルコールスプレー R/C Alcohol Spray	1,260 (1,200)	グローエンジン内部及びシリコン部品にも使用出来ません (飲用不可) Can be used inside the glow engine and on silicon components. (Not to be consumed)
2515-121	R/C ほこりとばしスプレー R/C Dust Blower Spray	1,890 (1,800)	強力エアでほこりを一発除去 Forced air from the nozzle removes dust.
2515-122	R/C 冷却スプレー R/C Cooling Spray	1,890 (1,800)	瞬間的にマイナス温度に冷却、エンジンのオーバーヒート、ニッカドバッテリーの急速冷却に有効 Instantly cools overheated engine parts or nickel-cadmium batteries.
2515-123	R/C グリススプレー R/C Grease Spray	840 (800)	たれ落ちないグリス、垂直面にもOK! Non-drip grease. Use on vertical surfaces.
2515-124	R/C 防錆潤滑スプレー R/C Anti-rust Lubricating Spray	840 (800)	さらっとした防錆潤滑剤 Smooth, non-greasy anti-rust lubricant.

組立をはじめる前に Before Assembling

引込脚用に必要なもの

Items Necessary for Wheel Retraction Unit

各社小型サーボX3ヶ
Compact Servo-motor x 3 Pcs.

Futaba

S135

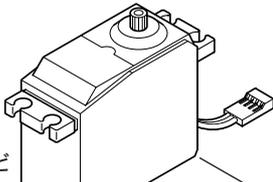
S9601

S3002 など

JR

NES-321

DS-3201 など



16mm
以下
Max. 16 mm

約31mm
approximately
31 mm

上記寸法より大きなサーボを使用する場合は、大きさに合わせてサーボマウントをカットして下さい。(JRは1~2mmカットが必要です)
If using a servo that is larger than the dimensions above, cut the servo mount to match its size. (If using the JR servos, need to cut 1-2mm to match its size.)

送信機の空きチャンネルに応じて、1chでサーボを2個または、3個制御する装置を装備することにより、セッティングが簡単に行なえます。

Futaba マルチサーボアジャスター
JR マルチボックスなど。

引込脚の操作を送信機の任意のスイッチに割り当て、1つのスイッチ操作で3つのサーボが同時に動く設定をします。
メインギヤ左用サーボのみ動作方向が逆(リバース)になる点に注意して下さい。

送信機等各装置の使用方法については、それぞれ付属の取扱説明書をご覧ください。

Setting is easier by mounting two or three control units for the servo-motor on one channel depending on the number of unused channels for transmission.

Available Units:

Futaba: Multi-servo Adjuster

JR: Multi-box

Allocate any switch for transmission device for the operation of the retractable gears. Set so that the three servos will operate simultaneously with one switch. Be careful that the operating direction of only the servo for the left main gear operates in reverse.

Refer to the accompanying operator's manual for details on the use of each device, such as the transmission device.

(例)

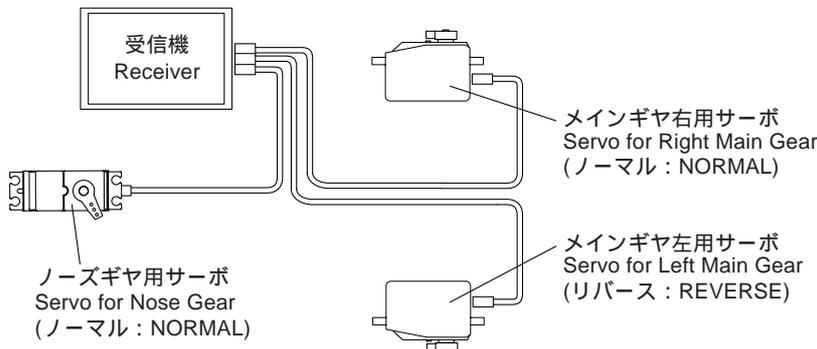
(Example)

3ch空きがある場合

If there are three open channels:

それぞれのサーボを受信機に直結して、送信機でプログラムミキシングさせます。

Connect each servo to the receiver and mix the programs.

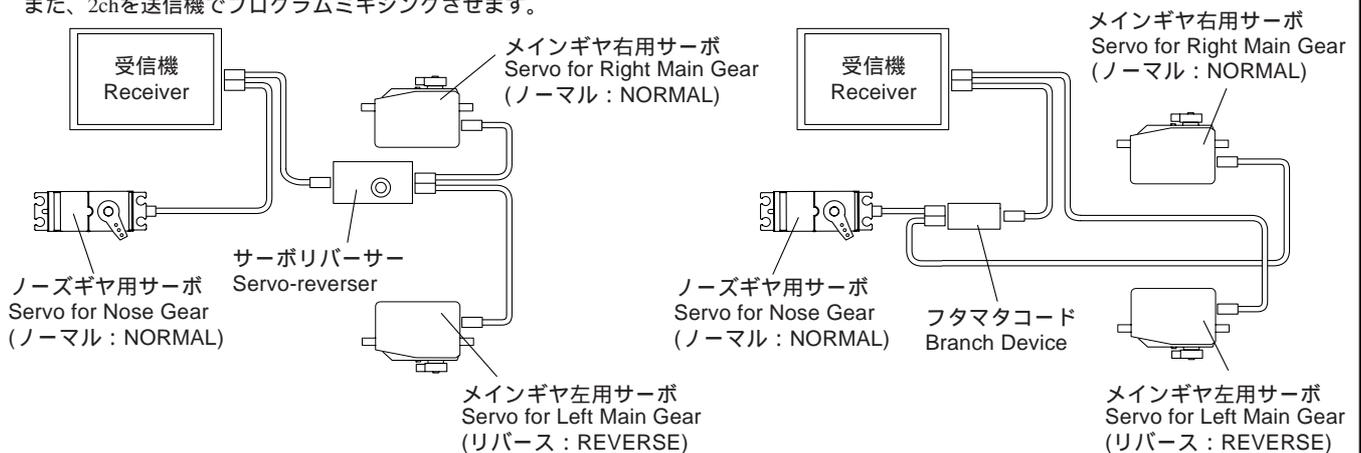


2ch空きがある場合

If there are two open channels:

舵角調整機能がないフタマタコードや、サーボリバーサーを使用した場合、舵角調整はリンクージュで行います。また、2chを送信機でプログラムミキシングさせます。

If using a branch device that does not have the rudder adjustment function, or using the servo-reverser, use a linkage for rudder adjustment.

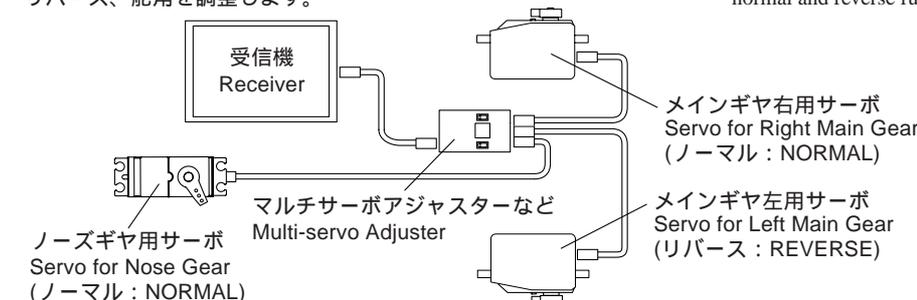


1ch空きがある場合

If there is one open channel:

マルチサーボアジャスター等の装置を使い、各サーボのノーマル・リバース、舵角を調整します。

Use a device such as the multi-servo adjuster to adjust each servo normal and reverse rudder.



1 ボディの組立

Assembling the body

(1) トップカバーの組立

Assembling the top cover

生地完成キットは組立を行って下さい。
Assemble the unpainted completed body kit.

まず、ボディにトップカバーを仮止めし、ダウエルピン用の穴 $\phi 3$ とブラケット用のカットをトップカバーとボディの両方同じ位置にあけます。

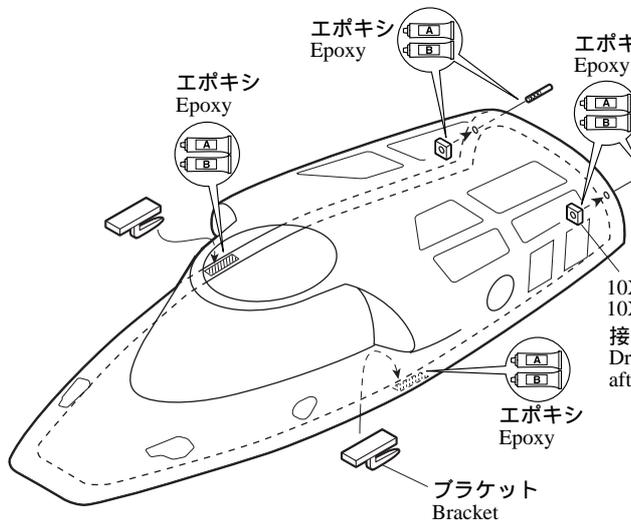
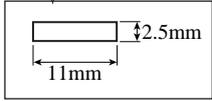
Temporarily put the top cover on the body, and drill the dowel pin hole ($\phi 3$ mm) and make the cut for the bracket at the same places in both the top cover and body.

M1.4X4 TS12
M1.4X4 countersunk TS

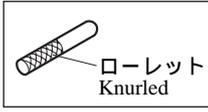
$\phi 2.4$ 穴を貫通させる。
Drill $\phi 2.4$ mm hole

$\phi 3$ 穴
 $\phi 3$ holes

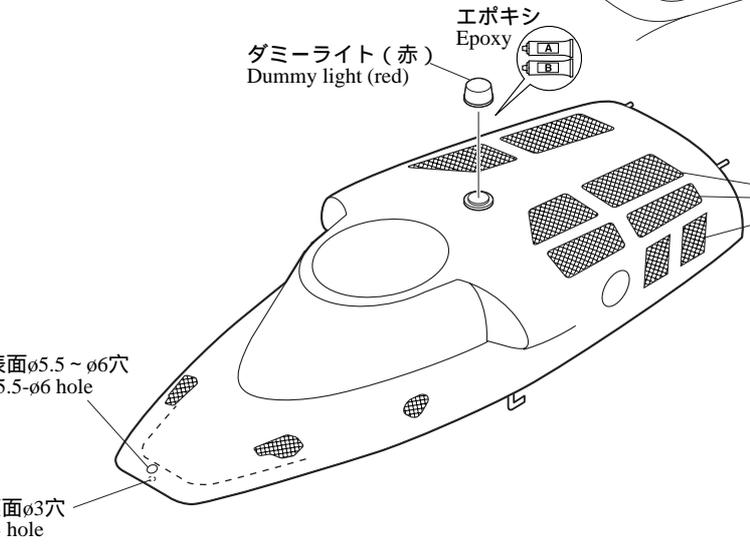
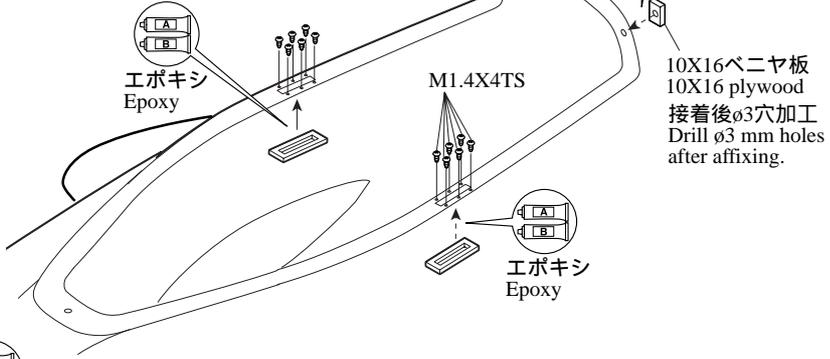
ベニヤ板
Plywood



丸い方
Round
ダウエルピン
Dowel pin



10X10ベニヤ板
10X10 plywood
接着後 $\phi 3$ 穴加工
Drill $\phi 3$ mm holes
after affixing.



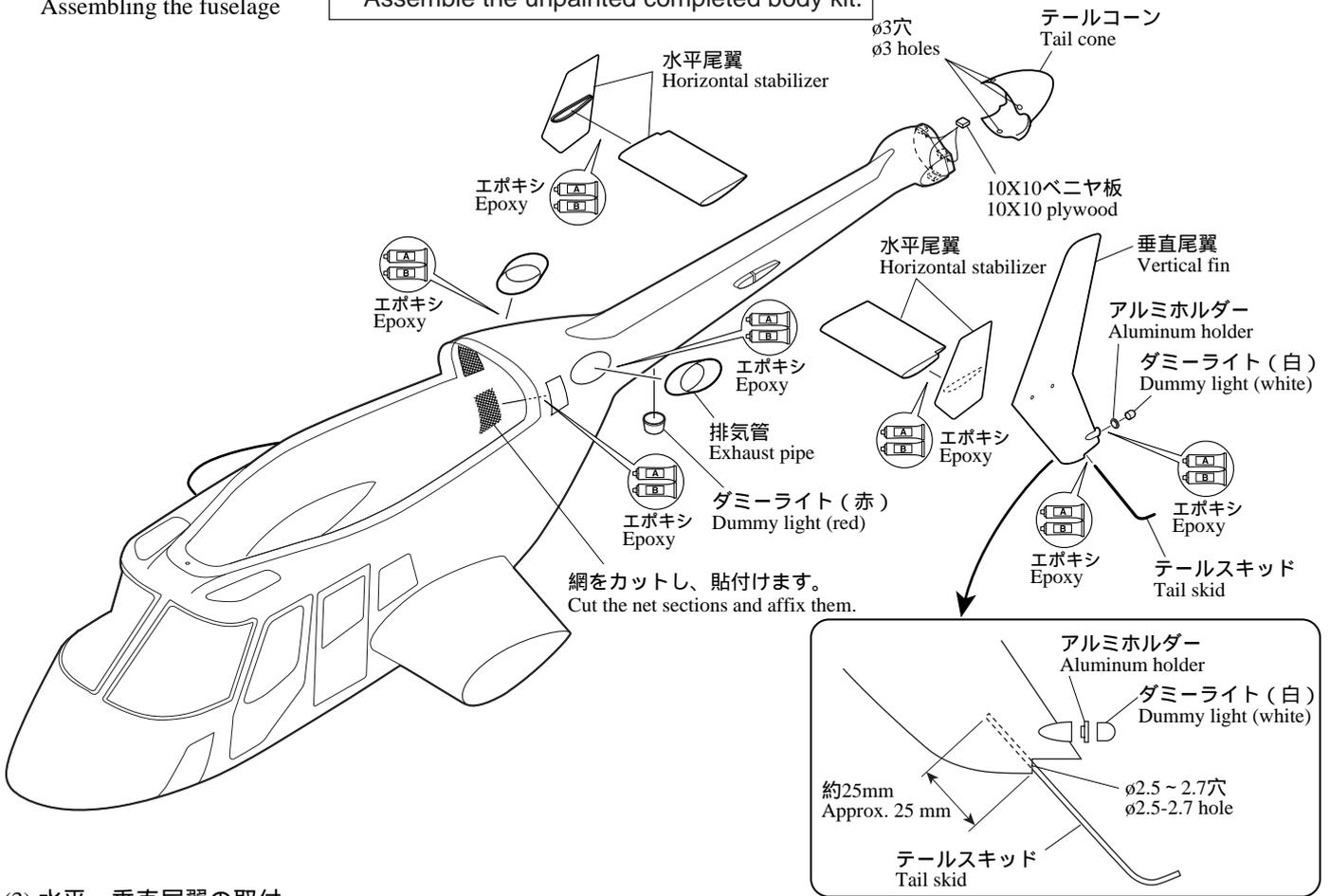
内側から網を貼ります。
Affix the nets from the inside.

ポイント point

接着が完全に出る様、FRPの接着面はサンドペーパー等でサンディング及び脱脂をして下さい。
In order to be able to securely fix the FRP surfaces with adhesive, remove the oil from the surfaces of the FRP to which the adhesive is to be applied by sanding them with sandpaper, etc.

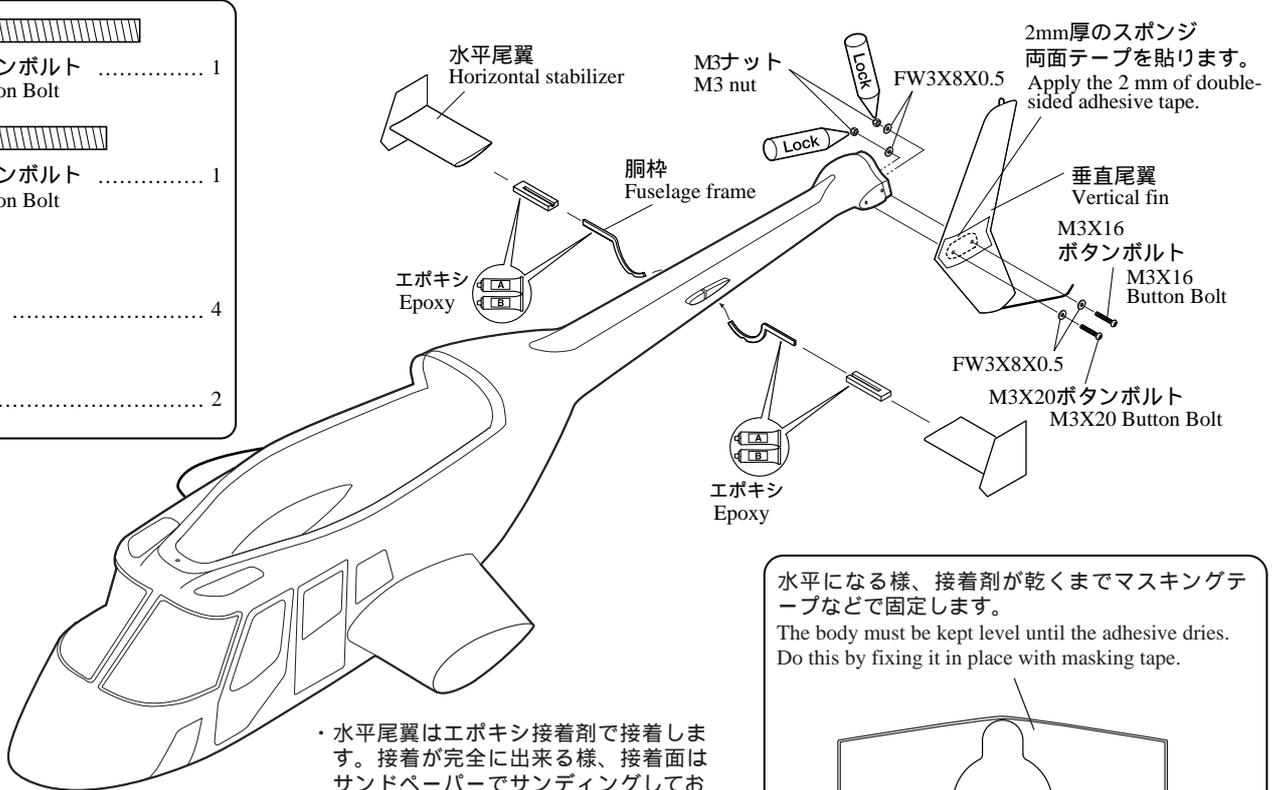
(2) ボディの組立
Assembling the fuselage

生地完成キットは組立を行って下さい。
Assemble the unpainted completed body kit.

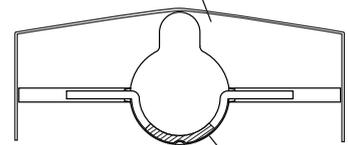


(3) 水平・垂直尾翼の取付
Installing the Horizontal Stabilizer,
Vertical Fin and Exhaust Pipe

	M3X20ボタンボルト M3X20 Button Bolt	1
	M3X16ボタンボルト M3X16 Button Bolt	1
	FW3X8X0.5	4
	M3ナット M3 nut	2



水平になる様、接着剤が乾くまでマスキングテープなどで固定します。
The body must be kept level until the adhesive dries.
Do this by fixing it in place with masking tape.



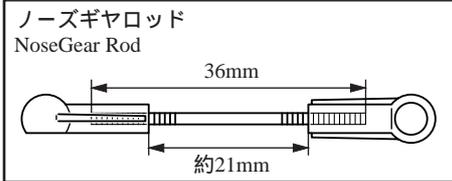
クロスします。
Overlapped.

- ・ 水平尾翼はエポキシ接着剤で接着します。接着が完全に出る様、接着面はサンドペーパーでサンディングしておきます。
- ・ Use epoxy adhesive to bond the horizontal stabilizer and exhaust pipe together. To achieve a secure bond, prepare the bonding surface by filing it with sandpaper.

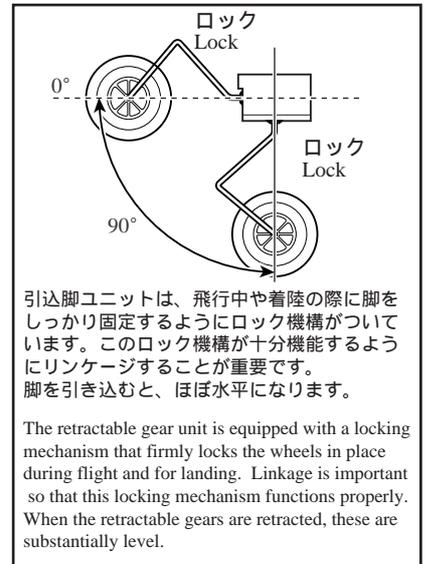
2 引込脚のリンケージ Retractable Gear Linkage

(1) ノーズギヤのリンケージ Nose gear linkage

	M3X10CS	4
	M2 ナット M2 nut	2
	ピボットボルト pivot bolt	1
	ピボットボルト(カラー付き) pivot bolt with Collar	1
	ボールリンク ball link	2
	M3X3SS	1
	M4X4SS	1

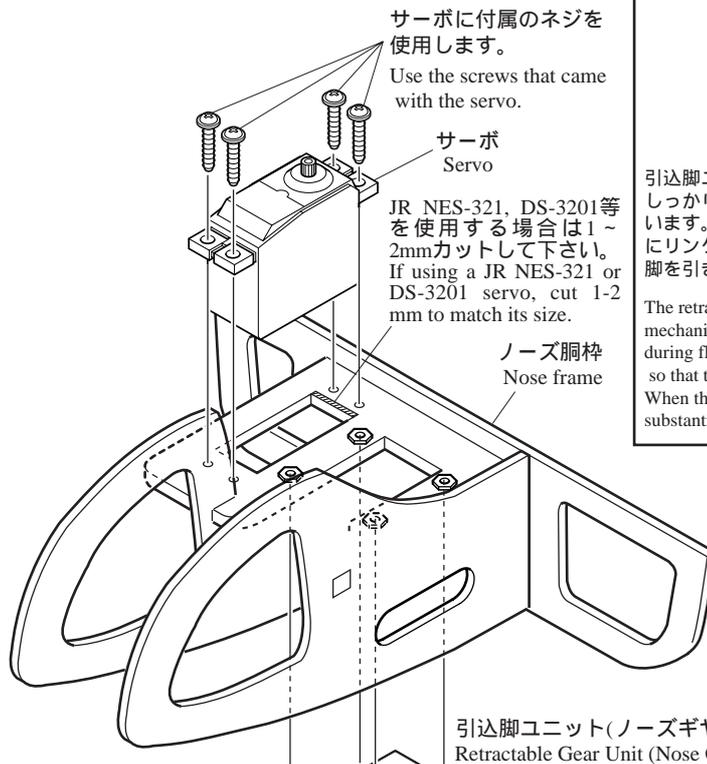


ワンポイント
Important



引込脚ユニットは、飛行中や着陸の際に脚をしっかり固定するようにロック機構がついています。このロック機構が十分に機能するようにリンケージすることが重要です。脚を引き込むと、ほぼ水平になります。

The retractable gear unit is equipped with a locking mechanism that firmly locks the wheels in place during flight and for landing. Linkage is important so that this locking mechanism functions properly. When the retractable gears are retracted, these are substantially level.

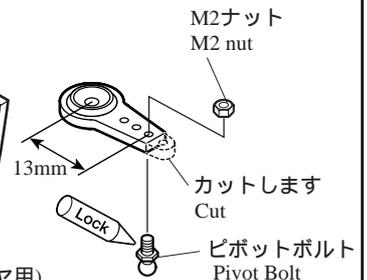


サーボに付属のネジを使用します。
Use the screws that came with the servo.

サーボ
Servo
JR NES-321, DS-3201等を使用する場合は1~2mmカットして下さい。
If using a JR NES-321 or DS-3201 servo, cut 1-2 mm to match its size.

ノーズ胴枠
Nose frame

引込脚ユニット(ノーズギヤ用)
Retractable Gear Unit (Nose Gear)



アジャストロッド
L=36
Adjuster Rod L = 36

ボールリンク
Ball Link

ピボットボルト
(カラー付き)
Pivot Bolt
with Collar

M2ナット
M2 Nut

M4X4SS
Stopper

M3X3SS

M3X10 CS

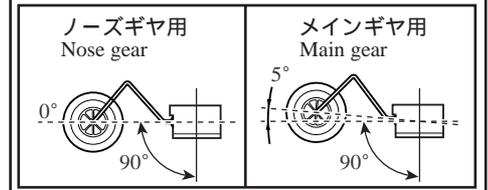
45タイヤ
Tire

脚柱
Wheel Shaft

引込脚ユニットを動かしてみて、ケースに接触しない位置まで差し込みます。
Move the retractable gear unit to insert it into a position where it will not touch the case.

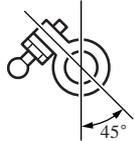
注意 Caution

引込脚ユニットは、ノーズギヤ用、メインギヤ用があります。
There are nose gear and main gear retractable gear units.



動作させた時に、アジャストロッドが引込脚ユニットに干渉しない様に、45°傾けます。

When operating, incline 45° so that the adjusting rod does not interfere with the retractable gears.



サーボの舵角が多い場合は送信機側(ATV.END.POINT TRAVEL.ADJなどで調整します。

If the rudder angle is large, adjust it using the transmission function (such as ATV.END.POINT TRAVEL.ADJ).

ノーズギヤが出た状態で引込脚ユニットにロックがかかっていることを確認します。

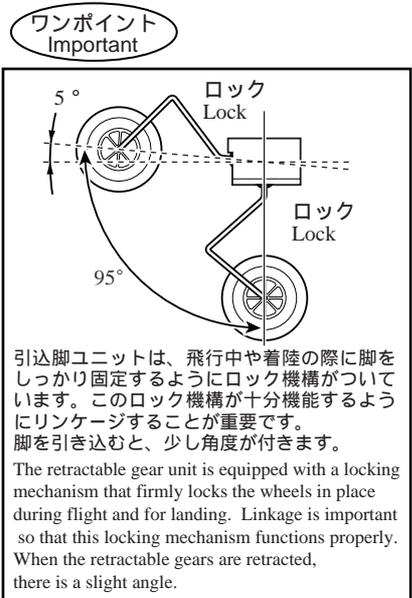
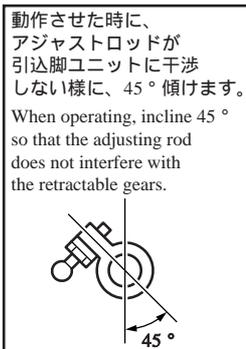
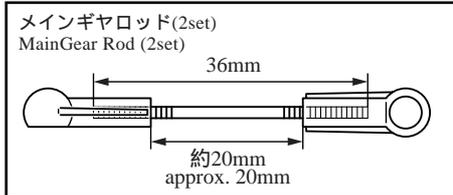
Check that the lock is secure on the retractable gear unit when the nose gear is extended.

実際にサーボを動作させて脚を引き込んだ時も引込脚ユニットのロックがかかることを確認します。

When actually activating and draw the servo in, check that the retractable gear unit is securely locked in place.

(2)メインギヤのリンケージ
Main gear linkage

	M3X12CS-TS.....2
	M3X10CS8
	M3X3SS2
	M4X4SS2
	M2 ナット4 M2 nut
	ピボットボルト.....2 pivot bolt
	ピボットボルト(カラー付き) ...2 pivot bolt with Collar
	ボールリンク.....4 ball link



サーボに付属のネジを使用します。
Use the screws that came with the servo.

ボールリンク
アジャストロッドL=36
Ball Link Adjuster Rod L=36

引込脚ユニット(メインギヤ用)
Retractable Gear Unit

M2ナット
M2 Nut
M4X4SS

動作させた時に、アジャストロッドが引込脚ユニットに干渉しない様に、45°傾けます。
When operating, incline 45° so that the adjusting rod does not interfere with the retractable gears.

45°

ピボットボルト(カラー付き)
Pivot Bolt with Collar

脚柱
Wheel Shaft

引込脚
サーボマウント
Servo Mount for Retractable Gear

M3X12CS-TS

JR NES-321, DS-3201等を使用する場合は1-2mmカットして下さい。
If using a JR NES-321 or DS-3201 servo, cut 1-2 mm to match its size.

ストッパー
Stopper

M3X3SS

脚柱
Wheel Shaft

50タイヤ
50Tire

ストッパー
Stopper

M3X3SS

ピボットボルト
Pivot Bolt
カットします
M2ナット
M2 Nut

13mm

引き込む 出る
Retracted Comes, out

出る 引き込む
Comes, out Retracted

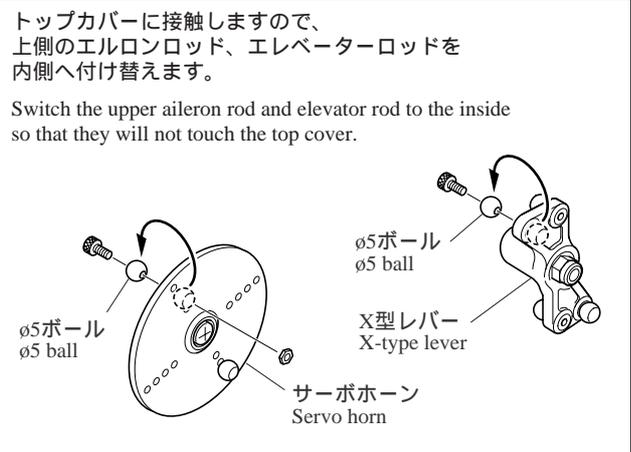
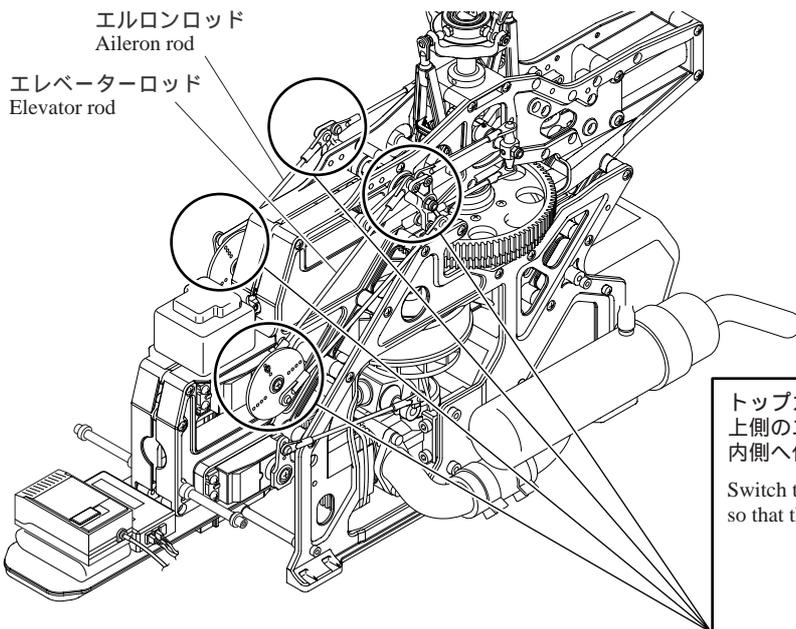
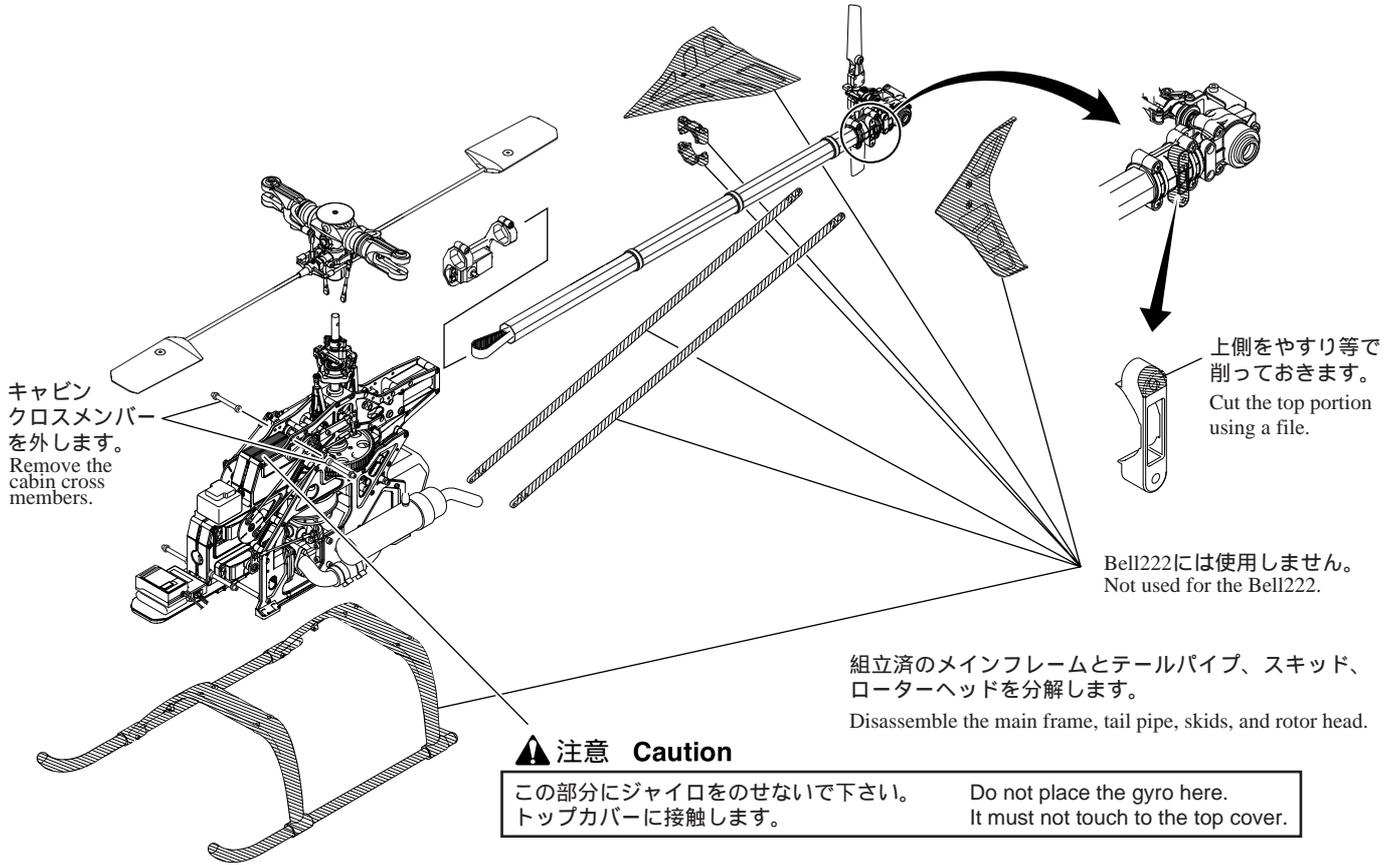
実際にサーボを動作させて、ギヤが出た状態、引き込んだ状態でロックがかかることを確認します。また、サーボの舵角が多い場合は送信機側(ATV.END.POINT TRAVEL.ADJなど)で調整します。
Confirm that the gear is locked both at retracted and protruded position when you operate the servo. If the rudder angle is large, adjust using the transmission function (such as ATV END.POINT.TRAVEL.ADJ).

右 サーボの動作方向はノーズギヤと同じ方向(NORMAL)です。
Right The operating direction of the servo is the same as the nose gear (normal).

左 サーボの動作方向はノーズギヤと逆方向(REVERSE)になります。
Left The operating direction of the servo is the opposite of the nose gear (reverse).

サーボを動作させ、ニュートラルで図の中立の位置にサーボホーンを取り付け、ロッドを取り付けた後に胴体に取り付けてください。
Activate the servo and position the servo-horn as shown in the figure. Mount the fuselage after mounting the rod.

③機体の分解
Disassembling the Aircraft

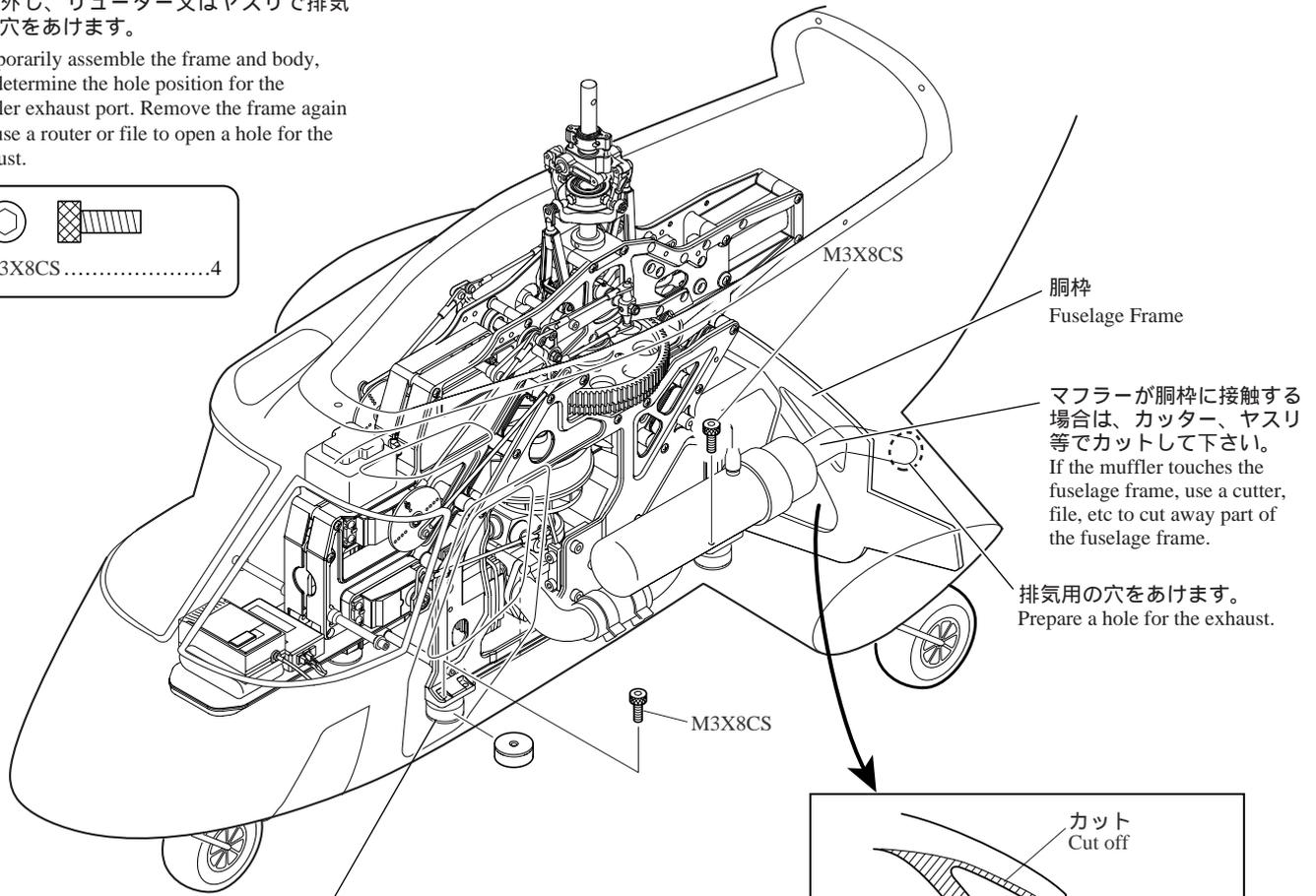
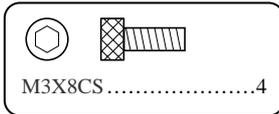


④マフラーの穴加工

Preparing a Hole for the Muffler

フレームとボディを仮組みし、マフラーの排気口の穴位置を決めたら再びフレームを外し、リューター又はヤスリで排気用の穴をあけます。

Temporarily assemble the frame and body, and determine the hole position for the muffler exhaust port. Remove the frame again and use a router or file to open a hole for the exhaust.



フレーム下部にフローティングゴムφ22を仮止めしておきます。※4ヶ所

Temporarily fasten the floating rubber φ22 to the frame bottom.
※ 4 points

⑤ フローティングゴムの取付

Floating rubber mounting

(1) フレーム下部のフローティングゴムの取付

Mounting of the floating rubber to the frame bottom

ボディのフレームマウント用の穴に合わせてフローティングゴムφ22をボディに接着します。この時長いネジを貫通させておくと、位置合わせが簡単に出来ます。接着剤は必ずセメダイン工業スーパーXを使用して下さい。

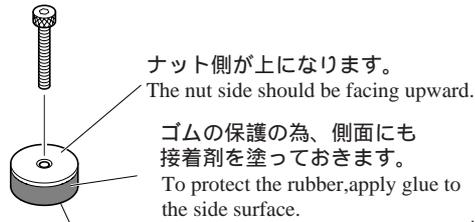
Position with the hole for the body frame mounting and glue the floating rubber φ22 to the body.

The long screws should penetrate all the way through to make positioning easier.

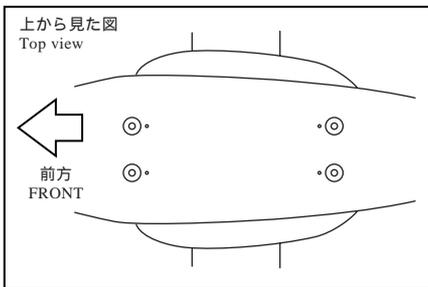
Always use Cemedine Corporation Super X glue.

M3X20CS
位置合わせに使用します
ネジを接着しない様に
注意して下さい。

Used for positioning
Do not glue the screws.



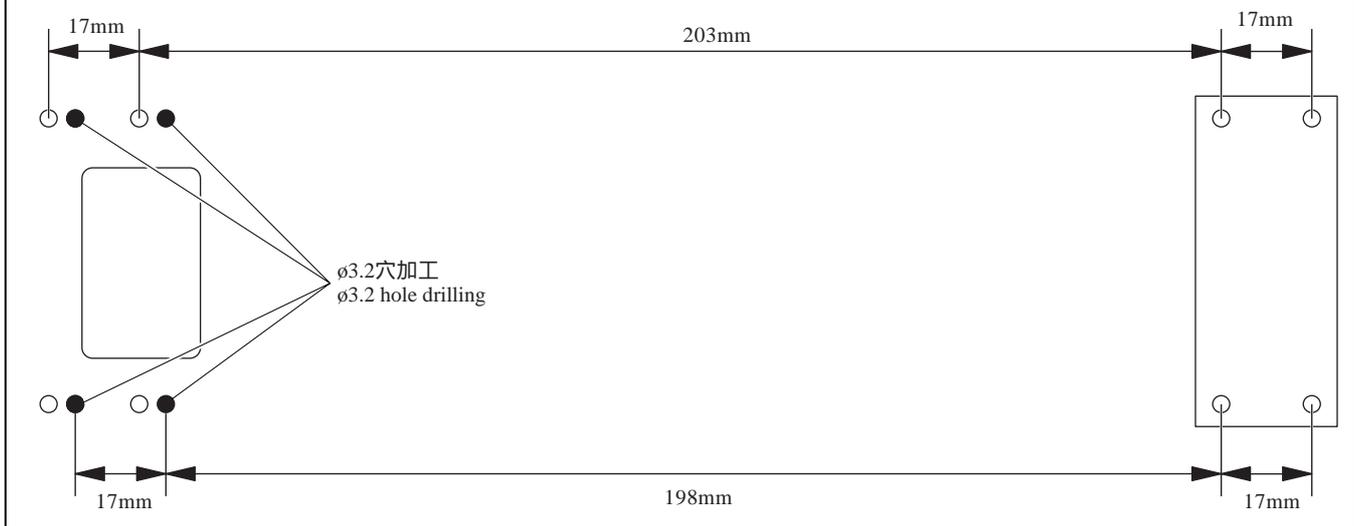
接着面に接着剤を十分に塗布してから、M3 X 20CSを通すとよいでしょう。
After thoroughly gluing the surface for adhesion, it is best to pass the M3 X 20CS through.



接着剤
(セメダインスーパーX)
Adhesive
(Cemedine Super X)

sst-eagle FREYA EX, EXWC/EAGLE3WCまたは、sst-eagle FREYAのメインフレームをカーボンに変更している場合、フレームに合わせてマウント用の穴加工を行って下さい。

If changing the sst-eagle FREYA EX EXWC/EAGLE3WC or sst-eagle FREYA main frame to carbon, form a hole for the mount in position for the frame.



5 フローティングゴムの取付

Floating rubber mounting

(2) フレーム側面のフローティングゴムの取付

Mounting of the floating rubber to the frame side surface

1. ボディの中にメインフレームを入れる前に、メインフレームの右側だけにボディステーL42を取り付けます。

Before inserting the main frame into the body, mount the body stay L42 on the right side of the main frame only.

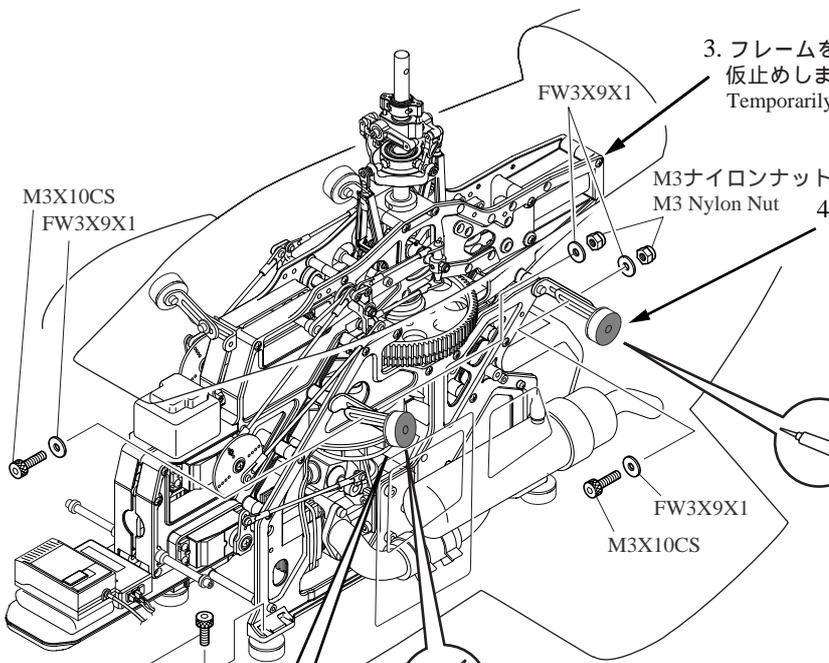
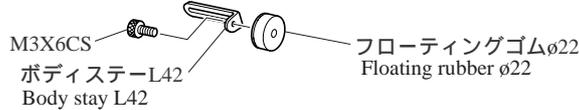
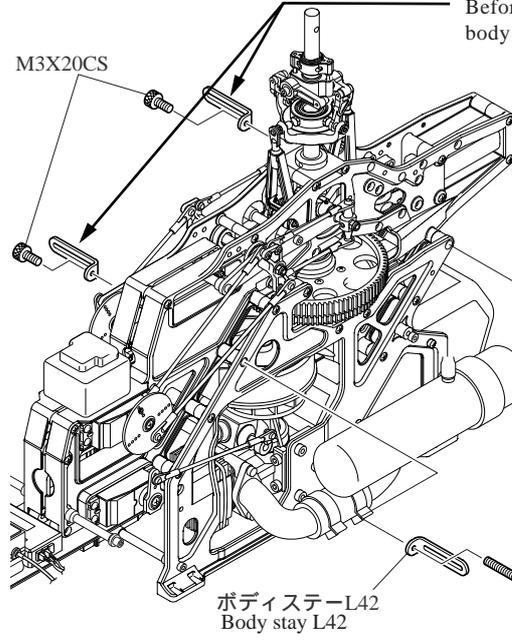
左側のボディステーL42はフレームをボディの中に入れてから、レンチを使用して、ボディの中で組み立てます。
After inserting the frame into the body, use an L wrench to assemble the right side body stay L42 inside the body.

2. フローティングゴムφ22と、ボディステーL42を組み合わせておきます。
Mount the floating rubber φ22 and body stay L42.

3. フレームをボディの中に入れて仮止めします。
Temporarily insert the frame into the body.

4. ボディの中でボディステーL42を組み合わせてフローティングゴムφ22をボディの内側に接着します。接着剤は必ずセメダイン工業スーパーXを使用して下さい。接着剤が十分に硬化するまで放置して下さい。
Position with the body stay L42 in the body, and glue the floating rubber φ22 to the inside of the body.
Always use Cemedine Corporation Super X glue.
Allow the glue to thoroughly dry.

	M3X20CS	4
	M3X10CS	4
	M3X8CS	4
	M3X6CS	4
	FW3X9X1	8
	M3 Nylon Nut	4



接着剤
(セメダインスーパーX)
Adhesive
(Cemedine Super X)

接着剤
(セメダインスーパーX)
Adhesive
(Cemedine Super X)

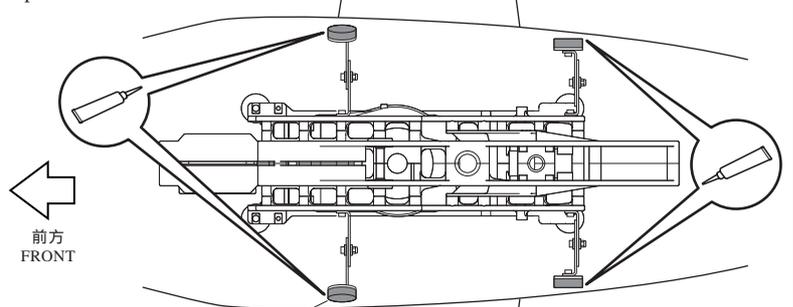
前から見た図
Nose view

ボディステーL42
Body stay L42

フローティングゴムφ22
Floating rubber φ22

ボディの堅い部分
(丸くなっている部分)
に貼り付けます。
Affix to the hard part
(the rounded part)
of the fuselage.

上から見た図
Top view



前方
FRONT

ゴム保護のため、側面にも接着剤を塗っておきます。
To protect the rubber, apply glue to the side surface.

⑥ フレームの搭載 Mounting the Frame

■ ベルトドライブの場合

フレームを仮止めているM3X8CSと、ボディステーを固定しているM3X10CSを取り外し、フレームが動く状態にしてから、テールパイプを取り付けます。テールパイプを取り付けた後、フレームを固定します。

・ For belt drives

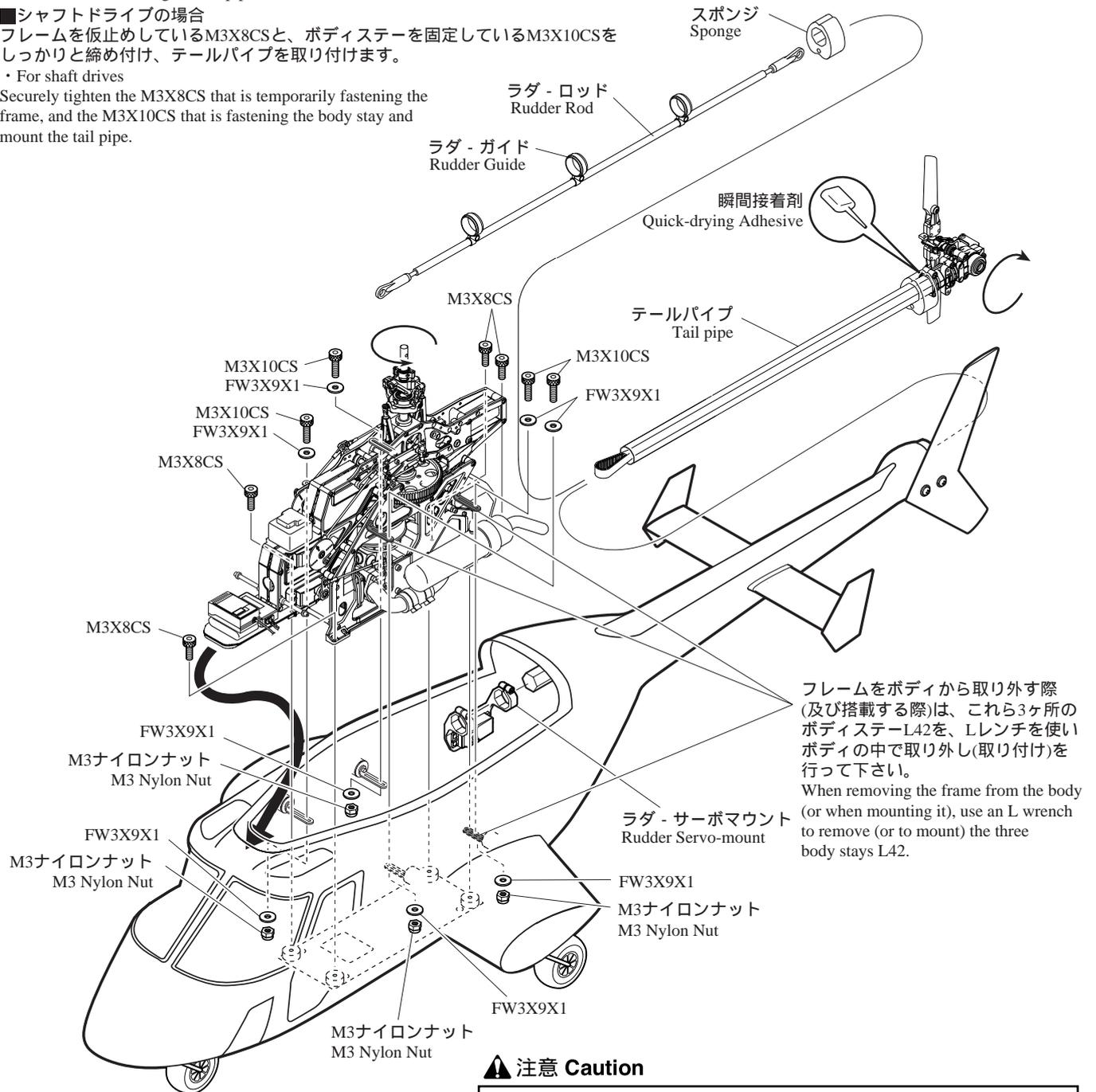
Remove the M3X8CS that is temporarily fastening the frame, and the M3X10CS that is fastening the body stay, and mount the tail pipe after allowing the frame to move. Fasten the frame after mounting the tail pipe.

■ シャフトドライブの場合

フレームを仮止めているM3X8CSと、ボディステーを固定しているM3X10CSをしっかりと締め付け、テールパイプを取り付けます。

・ For shaft drives

Securely tighten the M3X8CS that is temporarily fastening the frame, and the M3X10CS that is fastening the body stay and mount the tail pipe.



フレームをボディから取り外す際 (及び搭載する際は、これら3ヶ所のボディステーL42を、Lレンチを使いボディの中で取り外し(取り付け)を行って下さい。
When removing the frame from the body (or when mounting it), use an L wrench to remove (or to mount) the three body stays L42.

▲ 注意 Caution

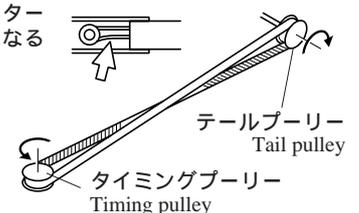
スポンジの保持がゆるいと振動の原因となります。どうしてもゆるい場合は、スポンジの取付位置をもう一度確認し、場合によってはテープ等をスポンジの周りに巻いてしっかり保持するよう調整します。

If the tail pipe is only loosely retained by sponge, it will cause vibration. If it is loose, recheck the attachment of the sponge. In some cases, you may need to make adjustments by wrapping adhesive tape around the sponge to ensure the sponge securely retains the tail pipe.

▲ 注意 Caution

1. タイミングベルトは、ドライバー等で軽く押さえて、接しない程度に張ります。張りすぎるとスムーズにテールローターが回転しません。又、振動の原因になる場合もあります。
2. ベルトの回転方向を確認します。

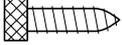
1. Adjust the tension of the timing belt so that two sides do not touch each other when gently pressed with a screwdriver or other tool. If it is too tight, the tail rotor will not rotate smoothly. It may also lead to vibration.
2. Check the rotational direction of the timing belt.



ポイント
point

sst-eagleFREYA標準仕様の場合、最スローの時、トップカバーにコレクトピッチレバーが接触しないように、ピッチカーブもしくはサーボの舵角を調整してください。スケールフライトでは十分なピッチがとれますが、もしマイナスピッチを多くとりたい場合は0414-194 カーボンコレクトピッチレバー(R)を使用すると、フレイヤの標準設定のまま使用できます。
For sst-eagle FREYA standard specifications,adjust the pitch curve or the rudder of the servos that the correcting pitch lever dose not touch top cover when it moves at the slowest level.
Plenty of pitch is attained in scaled flight,but to get greater minus pitch,use the 0414-194 carbon correcting pitch lever (R) to use the standard settings of the FREYA.

コード Code	品名 Name	入数 Q'ty	税込価格 (税抜価格)円 Price (Yen)	備考 Remarks
0414-194	カーボンコレクトピッチレバー(R) Carbon collective pitch lever (R)	1	2100 (2000)	

-   M3X12CS-TS(塗装済).....1
(Painted)
-   M3X6TS(塗装済).....3
(Painted)

生地完成キットはネジの塗装はしていません。
The screws in the completed body kit have not been painted.

フレイヤ付属
Provided to the FREYA

M4X10CS

M4X10CS
フレイヤ付属
Provided to the FREYA

M3X12CS-TS(塗装済)
(Painted)

生地完成キットの場合、ウィンドウはケガキ線を目安にカットして下さい。少し大きめに切って、ボディに合わせて修正するとよいでしょう。

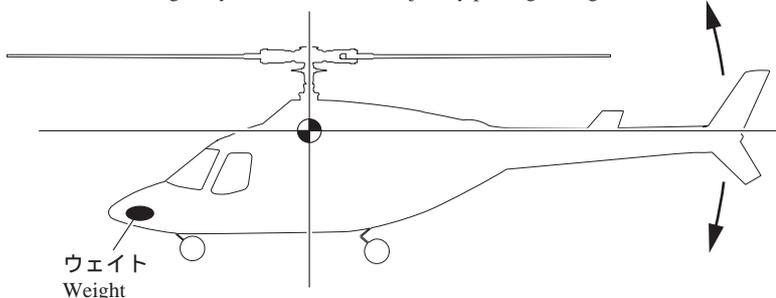
When using the unpainted completed body kit, cut the window along the mark-off line. Cutting it slightly larger than necessary and then adjusting it so that it fits the body is best.

ウィンドウ
Window

キャノピーボンド又はエポキシ
Canopy Glue or Epoxy

 エポキシ
 Epoxy

重心が後ろよりの場合は、ノーズ側にウェイト等を入れて調整して下さい。
If the center of gravity is toward the rear,adjust by placing a weight toward nose.



テールコーン
Tail Corn

M3X6TS(塗装済)
(Painted)

ボディの色に合わせて取り付けして下さい。
Mount according to the body color.

トップカバーはボディのみぞに合わせてスライドさせて取り付けます。
Align the top cover with the groove of the body and slide it to install.

組み終わったら、リンケージやスワッシュプレート、テールピッチプレートなどがボディと当たったり、こすれたりしていないか入念にチェックします。もし、干渉しているところがある場合はヤスリ等で削ります。

When the assembly is complete, do a thorough check for any contact or rubbing between the body and linkage, swash plate, or tail pitch plate. If you discover any interference, trim the problem portions using a file or the similar tool.

 注意 Caution

接着が完全に出来る様、接着面はサンドペーパーでサンディングしておきます。

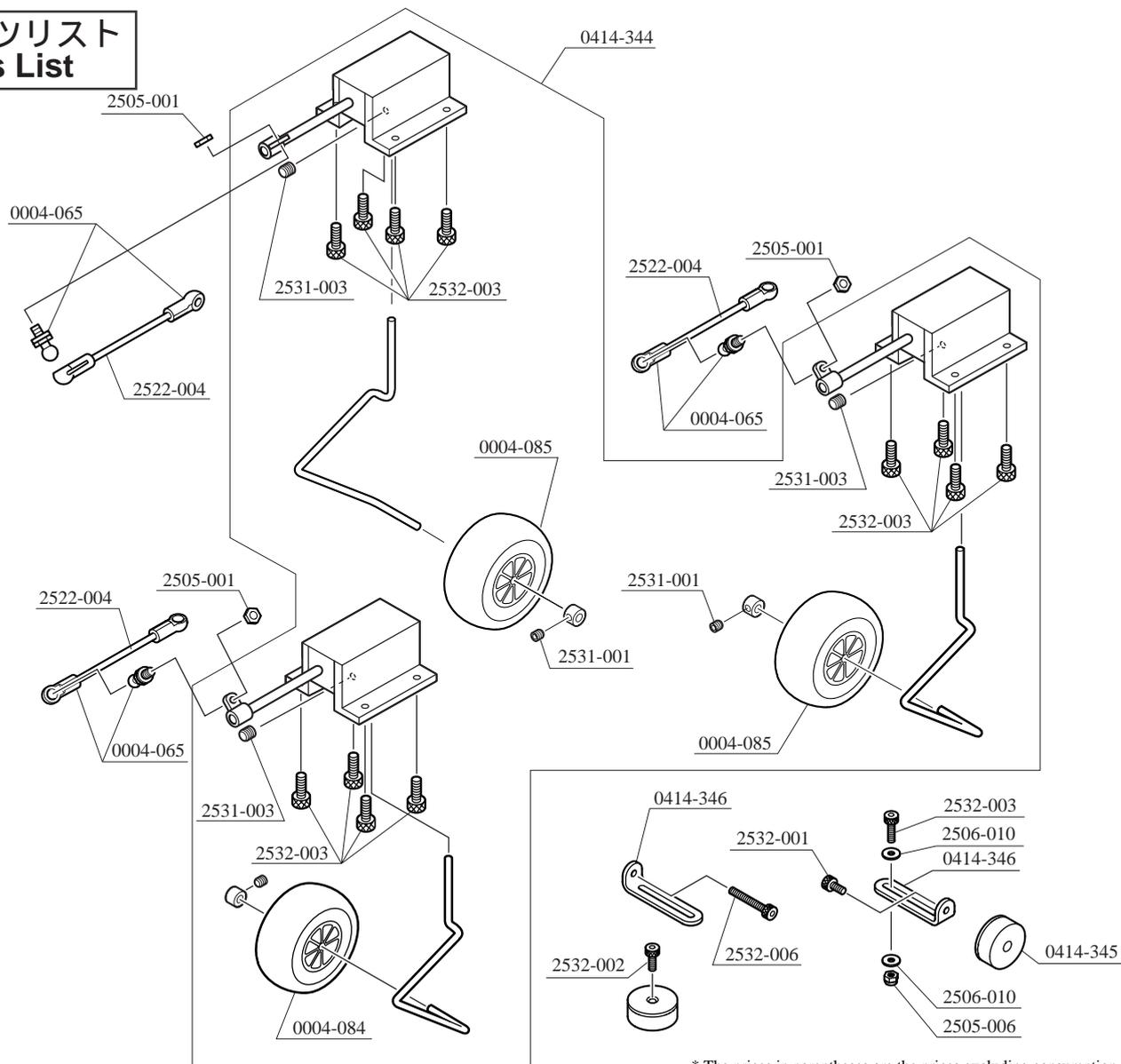
To achieve a secure bond, prepare the surface by filing with sandpaper.

 注意 Caution

ウェイトが飛行中に外れない様に、ボディまたは胴体にエポキシ接着剤かFRP樹脂でしっかりと接着・拘束して下さい。

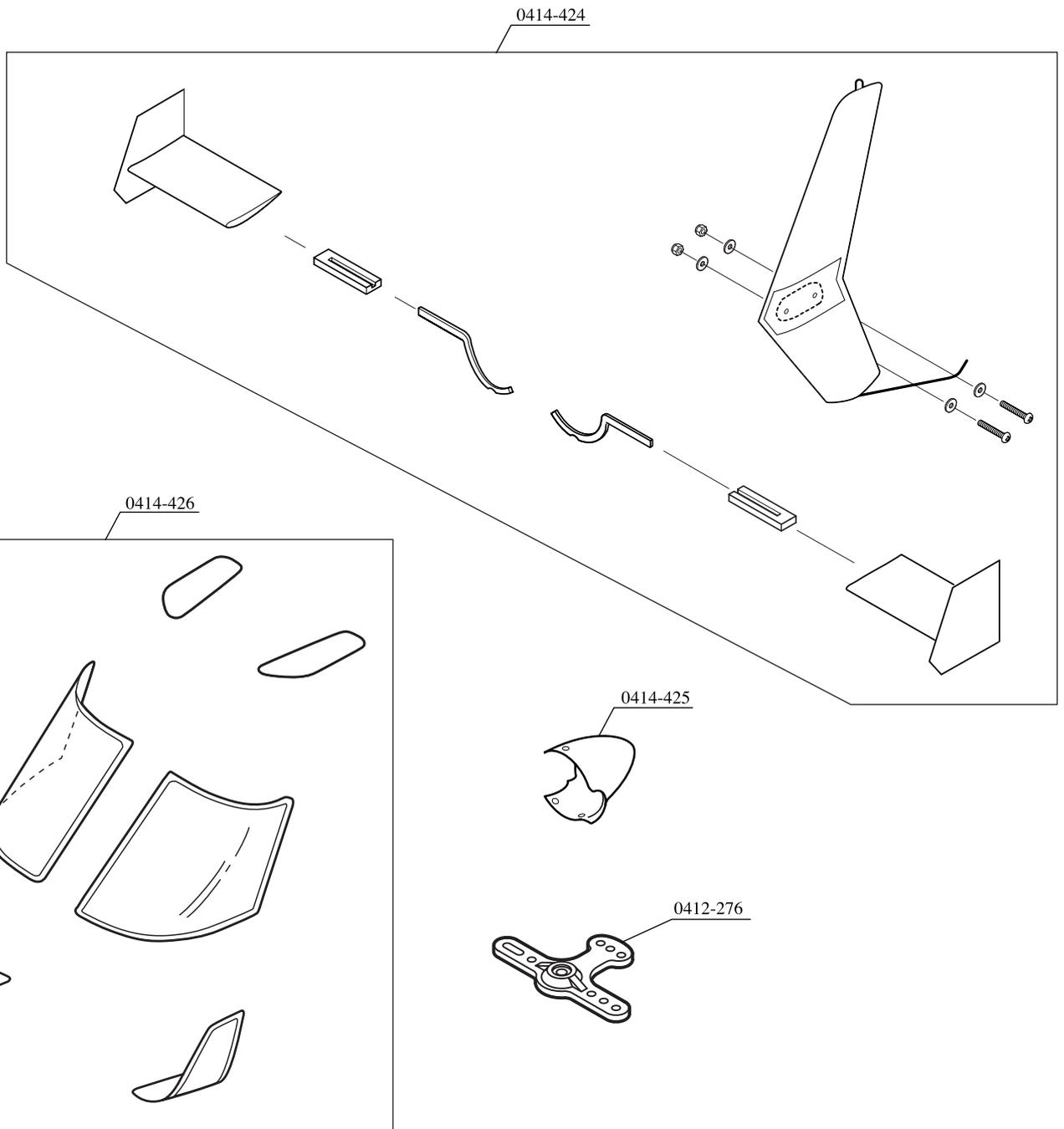
Glue the weight in place on the body or fuselage with epoxy glue or FRP resin so that it does not come loose in flight.

パーツリスト Parts List



* The prices in parentheses are the prices excluding consumption tax.

コードNo. Code No.	品名 Part	入数 Q'ty	税込価格 (税抜価格)円 Price (Yen)	備考 Remarks
0004-065	PS ボールリンク Ps ball link(S)	2	315 (300)	
0004-084	PS 45mm ホイール Ps 45mm wheel	2	945 (900)	
0004-085	PS 50mm ホイール Ps 50mm wheel	2	1050 (1000)	
0414-344	60エアウルフ 引込脚セット 60Airwolf landing gear set	1式 1set	12600 (12000)	
0414-345	フローティングゴム 22 T9.5 Floating rubber 22 T9.5	4	4200 (4000)	
0414-346	ボディステーL42 Body stay L42	2	1680 (1600)	
2505-001	M2 ナット M2 nut	20	210 (200)	
2505-006	M3 ナイロンナット M3 nylon nut	10	210 (200)	
2506-010	フラワッシャー 3X9X1T Flat washer 3X9X1T	20	105 (100)	
2522-004	アジャストロッド M2X35 Adjust rod M2X35	5	525 (500)	アジャストロッドM2X36代用品 Substitute for adjust rod M2X36
2531-001	セットスクリュー M3X3 Set screw M3X3	10	315 (300)	
2532-001	キャップスクリュー M3X6 Cap screw M3X6	10	420 (400)	
2532-002	キャップスクリュー M3X8 Cap screw M3X8	10	420 (400)	
2532-003	キャップスクリュー M3X10 Cap screw M3X10	10	420 (400)	
2532-006	キャップスクリュー M3X20 Cap screw M3X20	10	420 (400)	



* The prices in parentheses are the prices excluding consumption tax.

コードNo. Code No.	品名 Part	入数 Q'ty	税込価格 (税抜価格)円 Price (Yen)	備考 Remarks
0412-276	引込脚用T型レバー T-type lever (for retract)	3	1,680 (1,600)	
0414-424	60ベル222 尾翼セット 60 BELL222 fin set	1式 1 set	26,250 (25,000)	受注生産 Made-to-order
0414-425	60ベル222 テールコーン 60 BELL222 tail cone	1	6,300 (6,000)	受注生産 Made-to-order
0414-426	60ベル222 ウィンドウセット 60 BELL222 window set	1式 1 set	19,950 (19,000)	受注生産 Made-to-order

sst-eagle FREYA EX・EX WC の場合
When using with the sst-eagle FREYA EX or EX WC

EXフローティングアングルを使用の場合

フレーム下側は付属のフローティングゴムを使用してください
Bell222に付属のフローティングゴムは側面のみ使用します。

For the EX floating angle:

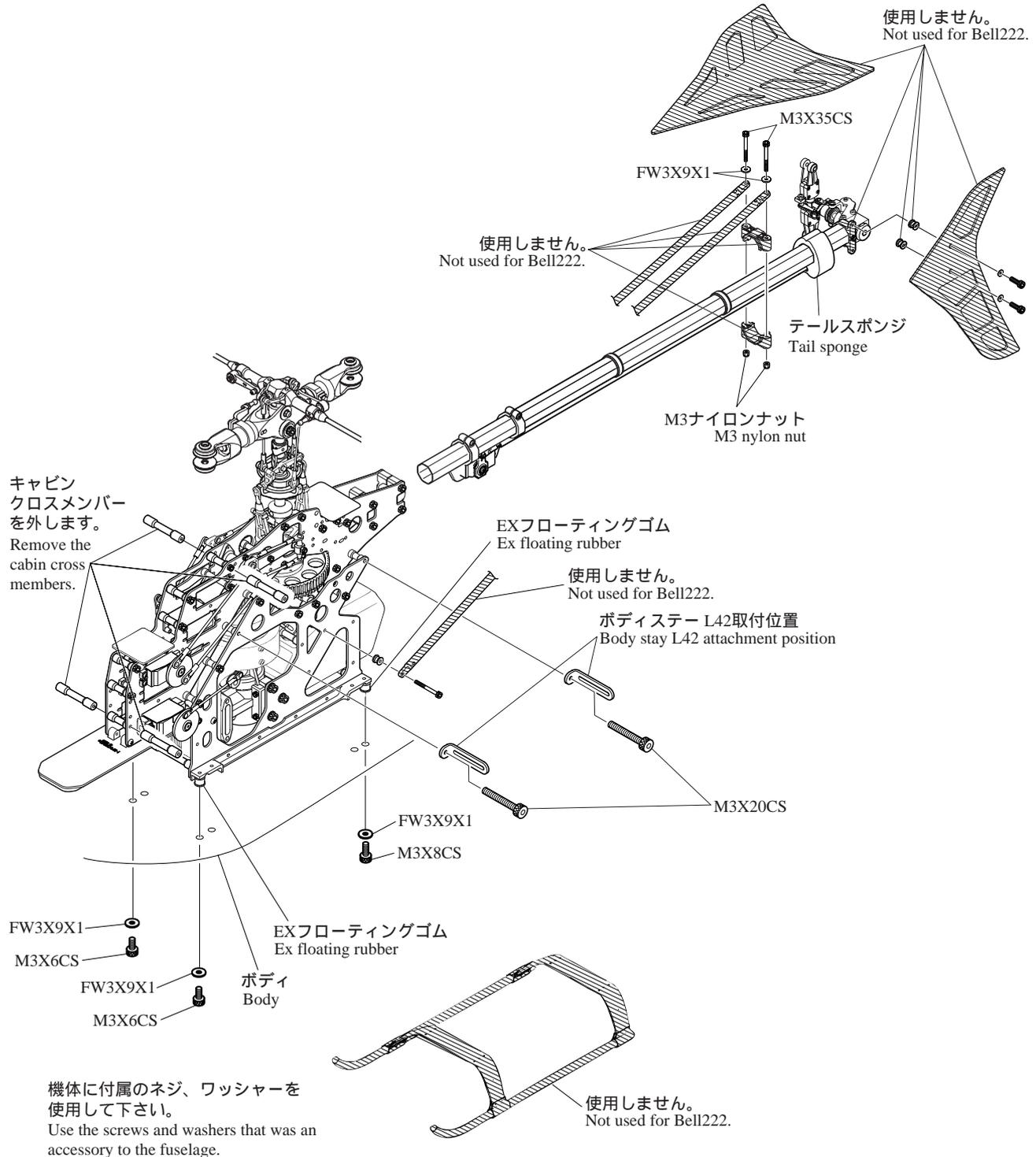
Use the accessory floating rubber for the bottom side of the frame.
The floating rubber that was an accessory to the Bell222 is used only on the sides.

SX (L)アングルを使用の場合

sst-eagle FREYAと同様にフレーム下側にフローティングゴムの取り付けを行ってください。

For the SX (L) floating angle:

Mount the floating rubber to the bottom side of the frame same as the sst-eagle FREYA.

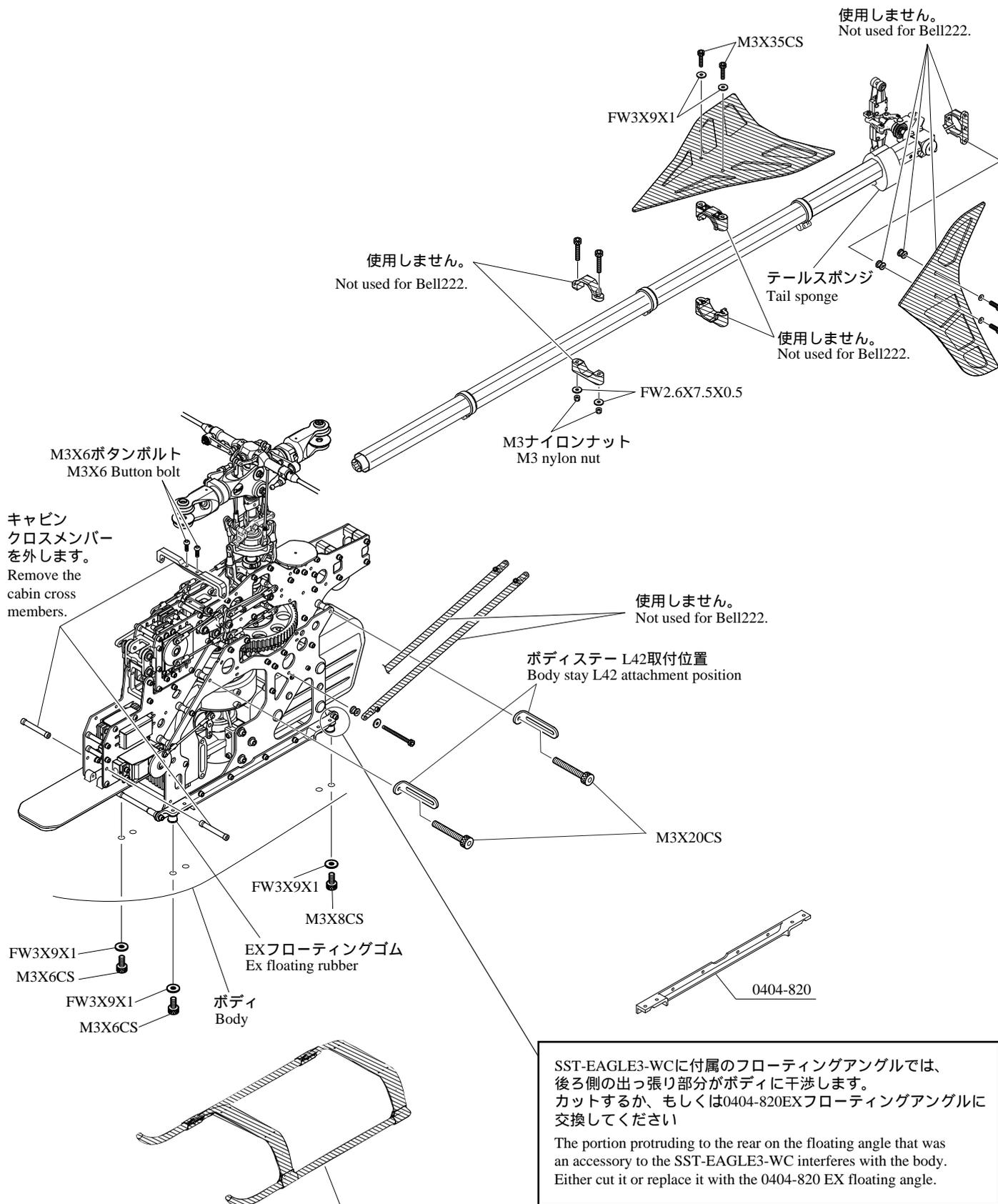


SST-EAGLE3-WC の場合

When using with the SST-EAGLE3-WC

フレーム下側はEAGLE3に付属のEXフローティングゴムを使用して下さい
Bell222に付属のフローティングゴムは側面のみ使用します。

Use the accessory floating rubber of the EAGLE3 for the bottom side of the frame.
The floating rubber that was an accessory to the Bell222 is used only on the sides.



機体に付属のネジ、ワッシャーを
使用して下さい。
Use the screws and washers that was an
accessory to the fuselage.

使用しません。
Not used for Bell222.

SST-EAGLE3-WCに付属のフローティングアングルでは、
後ろ側の出っ張り部分がボディに干渉します。
カットするか、もしくは0404-820EXフローティングアングルに
交換してください
The portion protruding to the rear on the floating angle that was
an accessory to the SST-EAGLE3-WC interferes with the body.
Either cut it or replace it with the 0404-820 EX floating angle.

コード Code	品名 Name	入数 Qty	税込価格 税抜価格/円 Price (Yen)	備考 Remarks
0404-820	EXフロ - ティングアングルセット EX Floating angle	1式 1set	10290 (9800)	

MEMO

MEMO



技術で拓く真心のクオリティー
ヒロボ株式会社
広島県府中市桜が丘3-3-1 〒726-0006
TEL: (0847)40-0088 (代) FAX: 47-6108
<http://model.hirobo.co.jp/>

HIROBO LIMITED
3-3-1 SAKURAGAOKA, FUCHU-SHI,
HIROSHIMA-PREF., JAPAN 〒726-0006
TEL: 81-847-40-0088 FAX: 81-847-47-6108
<http://model.hirobo.co.jp/english/>

注意 Note

本書の内容の一部または全部を無断で転載することは禁止されています。
本書の内容については、将来予告なしに変更することがあります。
本書の内容について万全を期しておりますが、万一ご不審な点や誤り、記載もれなどお気づきのことがありましたら、ご一報くださいますようお願いいたします。
運用した結果については、項にかかわらず責任を負いかねますので、ご了承ください。
Reproduction of this manual, or any part thereof, is strictly prohibited.
The contents of this manual are subject to change without prior notice.
Every effort has been made to ensure that this manual is complete and correct. Should there, however, be any oversights, mistakes or omissions that come to your attention, please inform us.
Item not withstanding, we cannot be responsible for events related to the operation of your model.

平成16年9月	初版発行
平成17年2月	第2版発行
平成17年8月	第3版発行
平成18年7月	第4版発行
First printing	September 2004
Second printing	February 2005
Third printing	August 2005
Fourth printing	July 2006

No.10A33