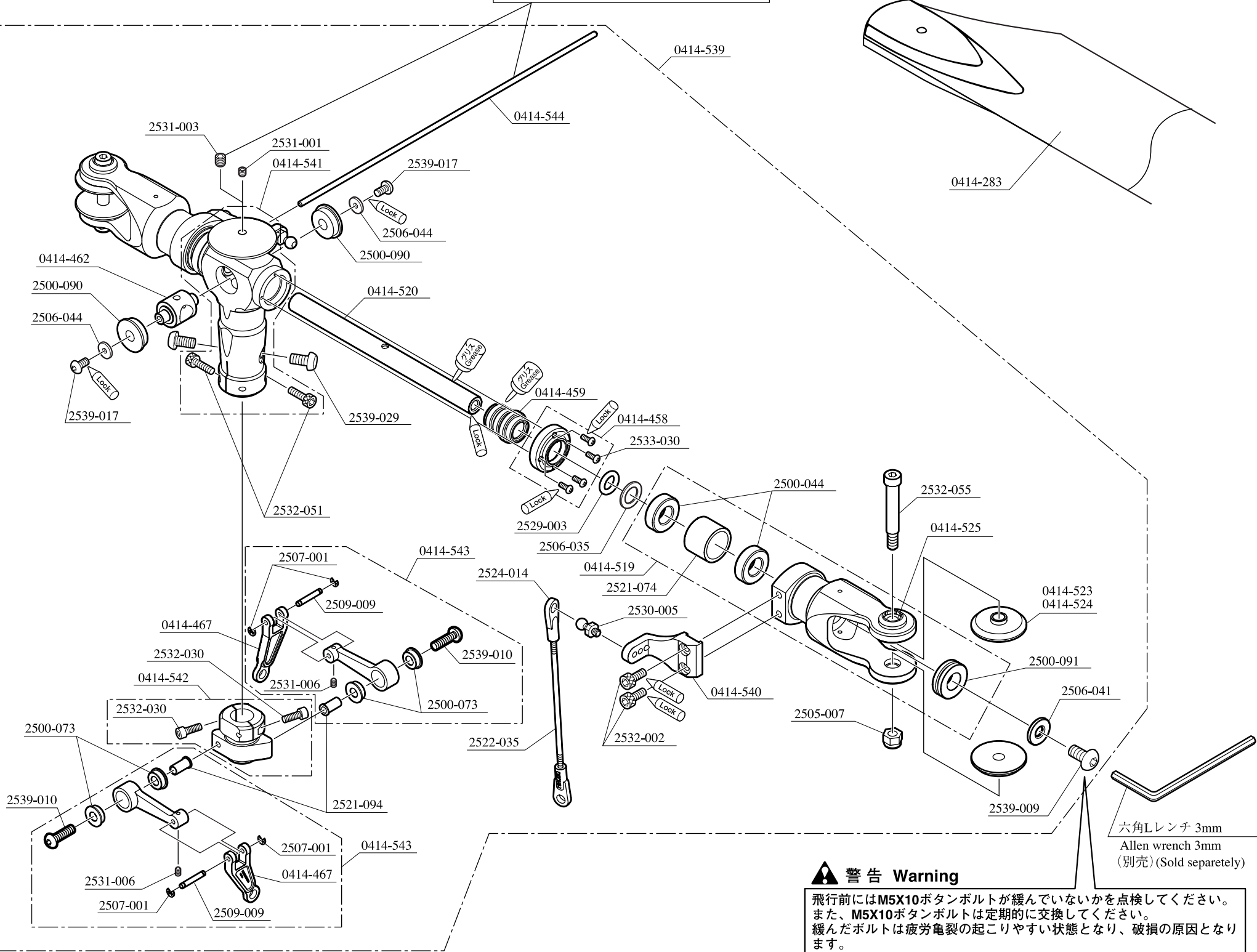


SSLローターヘッドAssy
SSL rotor head assembly

0414-539

この度は、SSLローターヘッドをお買い上げいただき、ありがとうございます。
メインブレードは別売です。
Thank you purchasing the SSL rotor head.
The main blades are sold separately.

ピッチ調整後は取外してください。
After adjusting the pitch setting,
make sure to remove these parts.



* The prices in parentheses are the prices excluding consumption tax.

コードNo. Code No.	品名 Part	入数 Q'ty	税込価格 (税抜価格)円 Price (Yen)	備考 Remarks
0414-283	EX FRP メインブレード L=680 対称翼 EX FRP main blade L=680 symmetry	1式 1 set	14,490 (13,800)	
0414-458	SSZ-IVダンパーキャップ SSZ-IV damper cap	1	1,680 (1,600)	ネジ付 With screws
0414-459	SSZ-IVダンパーゴム #80 SSZ-IV damper rubber #80	2	1,050 (1,000)	
0414-462	SSZ-IVセンターピン SSZ-IV center pin	1	945 (900)	
0414-467	ラジアスアーム P=25 Radius arm P=25	2	315 (300)	
0414-519	SSZ-Vブレードホルダー SSZ-V blade holder	1	9,030 (8,600)	
0414-520	SSZ-Vフェザリングスピンドル SSZ-V feathering spindle	1	1,575 (1,500)	
0414-523	SSZ ブレードスパーサー 2T SSZ blade spacer 2T	4	3,465 (3,300)	
0414-524	SSZ ブレードスパーサー 3T SSZ blade spacer 3T	4	3,465 (3,300)	
0414-525	インサートドラッグメタル Insert drag metal	4	2,100 (2,000)	
0414-540	SSL ピッチアーム SSL pitch arm	1	3,150 (3,000)	
0414-541	SSL ヨーク SSL yoke	1	12,600 (12,000)	
0414-542	SSL ラジアスブロック SSL radius block	1	5,250 (5,000)	
0414-543	SSL ウォッシュアウトコントロールアーム SSL washout control arm	1	4,200 (4,000)	
0414-544	φ2X180 ピッチ水平アンタルロッド φ2X180 pitch horizontal rod	1	525 (500)	
2500-044	Brg. φ8Xφ16X5 ZZ	2	1,260 (1,200)	
2500-073	Brg. φ4Xφ8X3FZZ	2	1,260 (1,200)	
2500-090	Brg. φ5Xφ13X4F ZZ	2	1,260 (1,200)	
2500-091	Brg. スラスト φ8Xφ16X5H Bearing thrust φ8Xφ16X5H	2	1,680 (1,600)	
2505-007	M4 ナイロンナット M4 nylon nut	10	210 (200)	
2506-035	FW φ8Xφ12X0.1T	10	420 (400)	
2506-041	FW φ5Xφ12X1.5T	5	630 (600)	
2506-044	FW φ2.6Xφ7.5X0.5 黒 FW φ2.6Xφ7.5X0.5 black	10	315 (300)	
2507-001	φ1.5E リング φ1.5 E-ring	10	105 (100)	
2509-009	溝付き平行ピン φ2X11.8 Grooved parallel pin φ2X11.8	2	315 (300)	
2521-074	カラー 13X16X12 Collar 13X16X12	2	525 (500)	
2521-094	カラー 3X4X8.5F Collar 3X4X8.5F	2	525 (500)	
2522-035	強化φ2アジャストロッド M2X85 Strengthened φ2 adjust rod M2X85	2	1,575 (1,500)	
2524-014	M2 ロッドエンド M2 rod end	10	525 (500)	
2529-003	Oリング P-7 O-ring P-7	2	315 (300)	
2530-005	ピボットボルト (E) Pivot bolt (E)	2	315 (300)	
2531-001	セットスクリュー M3X3 Set screw M3X3	10	315 (300)	
2531-003	セットスクリュー M4X4 Set screw M4X4	10	315 (300)	
2531-006	セットスクリュー M2X3 (ユニクロ) Set screw M2X3 (Uni-chrome)	10	315 (300)	
2532-002	キャップスクリュー M3X8 Cap screw M3X8	10	420 (400)	
2532-030	キャップスクリュー M2.6X8 Cap screw M2.6X8	10	840 (800)	
2532-051	キャップスクリュー M2.6X10 Cap screw M2.6X10	10	420 (400)	
2532-055	ドラッグボルト φ5 Drag bolt φ5	2	630 (600)	
2533-030	ナベアタマビス M1.7X5 Pan head screw M1.7X5	20	420 (400)	
2539-009	ボタンボルト M5X10 Button bolt M5X10	2	315 (300)	
2539-010	ボタンボルト M3X12 Button bolt M3X12	2	315 (300)	
2539-017	ボタンボルト M3X6 Button bolt M3X6	2	315 (300)	
2539-029	ボタンボルト M4X8 Button bolt M4X8	2	315 (300)	

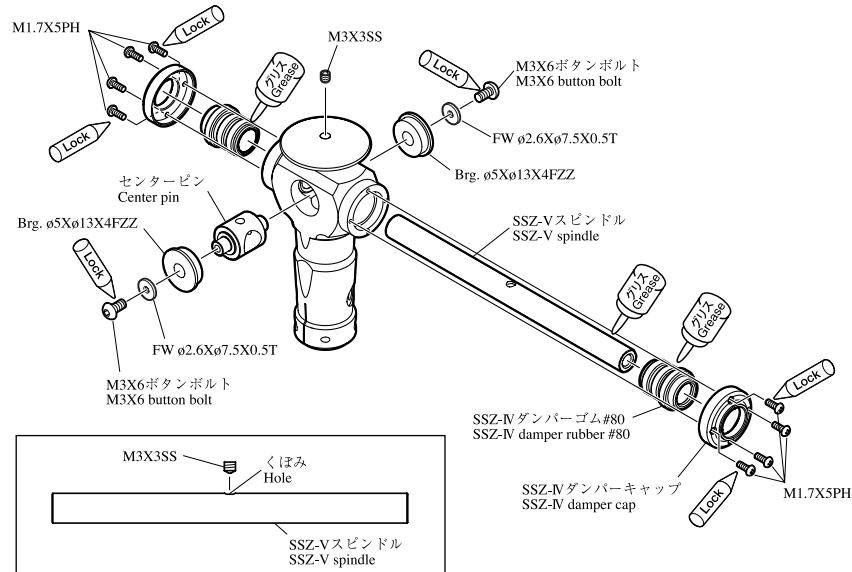


技術で拓く真心のクオリティー
ヒロボ株式会社
広島県府中市桜が丘3-3-1 〒726-0006
TEL: (0847) 40-0088 (代) FAX: 47-6108
http://model.hirobo.co.jp/

HIROBO LIMITED
3-3-1 SAKURAGAOKA, FUCHU-SHI,
HIROSHIMA-PREF., JAPAN 〒726-0006
TEL: 81-847-40-0088 FAX: 81-847-47-6108
http://model.hirobo.co.jp/english/

1 ヨーク部の組立 Yoke assembly

工場組立済
Pre-assembled



スピンドルのくぼみに合わせて締めてください。
Please make sure that the M3X3SS is screwed into the hole on the SSZ-V spindle.

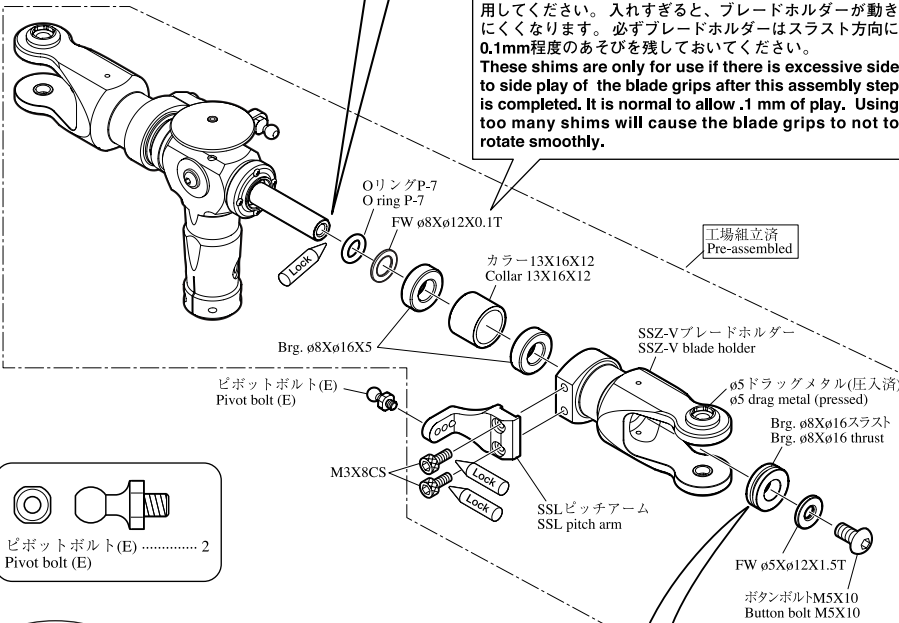
2 ヨーク/ブレードホルダー部の組立 Yoke and blade holder assembly

警告 Warning

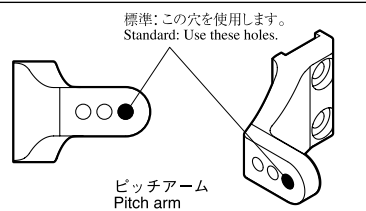
スピンドルのネジきり部に必ずネジロック剤（高強度タイプ）を塗布し、ボタンボルトM5X10を40～45kg・f/cmの締め付けトルクでしっかりと締め付けてください。
ネジロック剤を塗布しなかったり、ボルトがしっかりと締めつけられていなかった場合、ボルトの脱落や疲労による破損により、ブレードホルダーが脱落、飛散するおそれがあります。
Apply hard type thread locking agent to the threaded part of the spindle, and screw the button bolt M5X10 tightly at 40 to 45 kg·f/cm tightening torque.
The fail to apply the thread locking agent or to tightly screw the button bolt M5X10 may cause the button bolt to fall off or accelerate its fatigue damage, which can result in the blade holder falling off or flying out from the unit.

アドバイス Advice

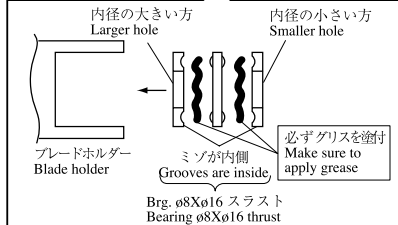
ブレードホルダーとヨークの間にスキ間がある場合のみ、使用してください。入れすぎると、ブレードホルダーが動きにくくなります。必ずブレードホルダーはスラスト方向に0.1mm程度のおそびを残しておいてください。
These shims are only for use if there is excessive side to side play of the blade grips after this assembly step is completed. It is normal to allow .1 mm of play. Using too many shims will cause the blade grips to not to rotate smoothly.



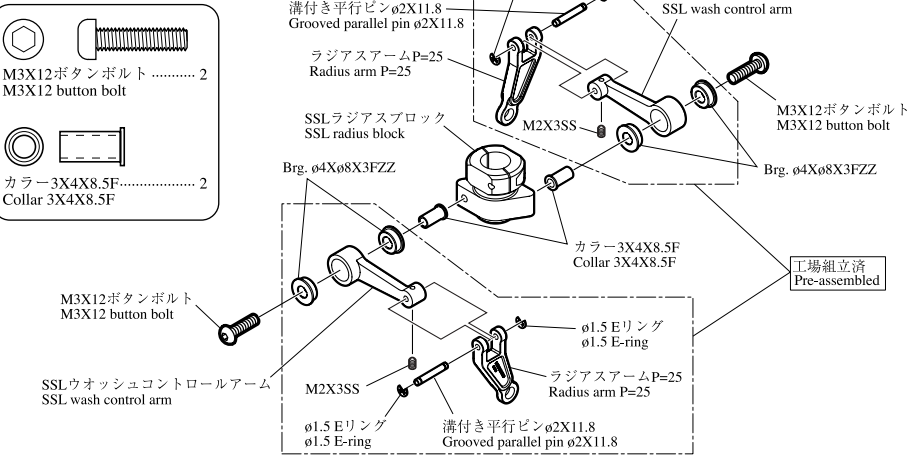
ポイント Point



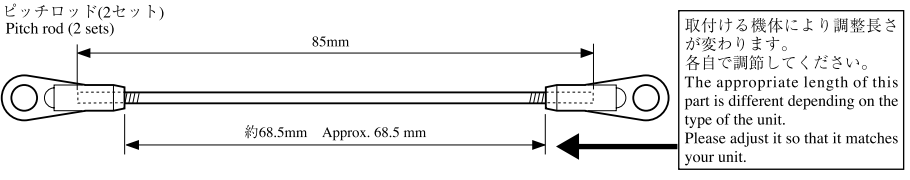
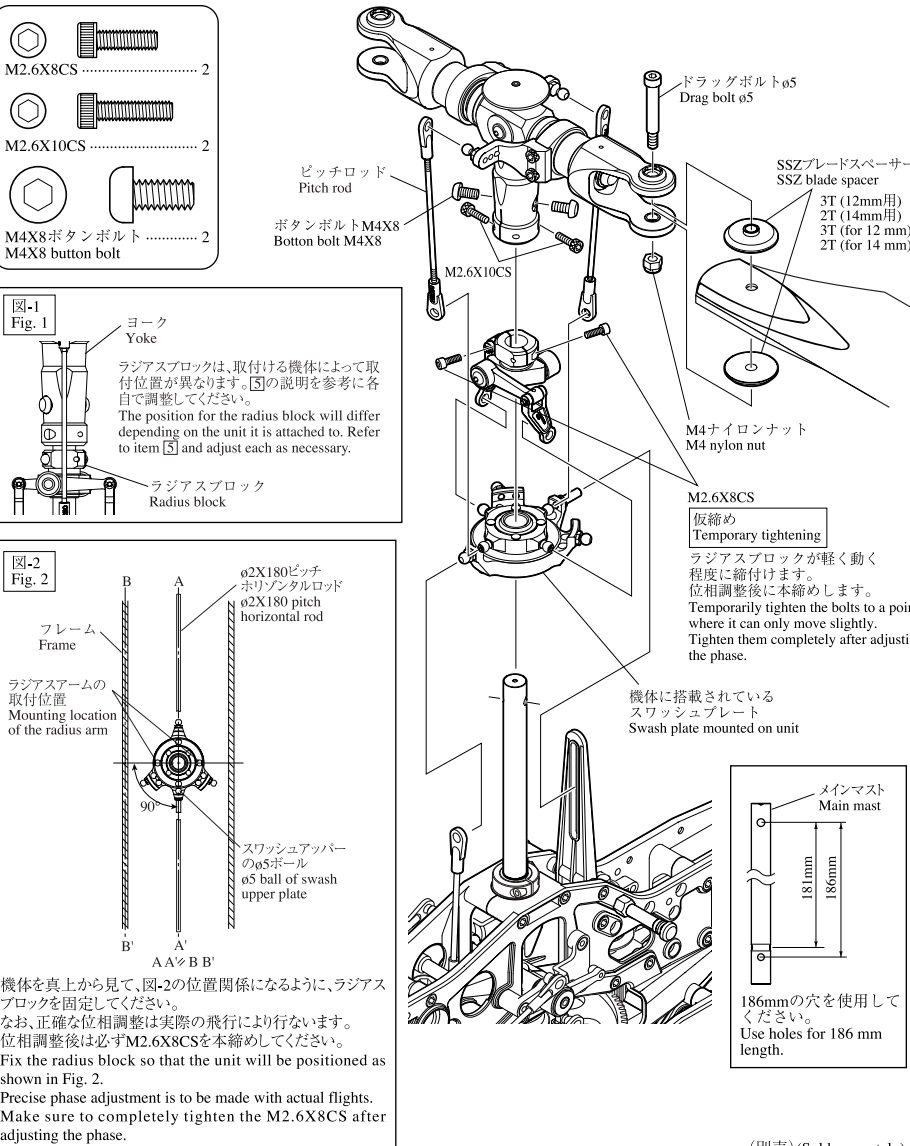
注意 Caution



3 ウォッシュアウトASSYの組立 Washout ASSY assembly

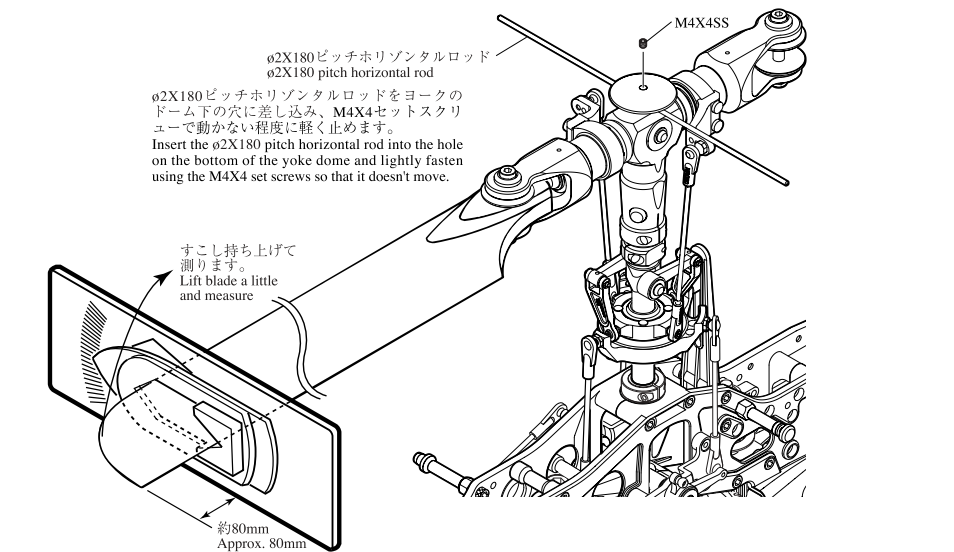


4 ローターヘッド部/ウォッシュアウト部/スワッシュプレート部の取付 Rotor head, washout, and swashplate installation



5 ピッチの設定とリンケージの確認 Rotor head, washout, and swashplate installation

- 送信機のピッチカーブ機能にデータが入力されていないことを確認してください。もし入力されている場合はデータを消去してください。（詳しくは送信機の説明書をご覧ください。）
- 送信機のスロットルスティックが中立のとき、（送信機のピッチカーブの設定が50%または0%のとき）メインブレードのピッチ角が0°になるように、ピッチロッドの長さを調整します。
※必ず両方のメインブレードを調整してください。
- メインブレードのピッチ角が0°のとき図-3のようにSWMレバー、スワッシュプレート、ウォッシュアウトコントロールアーム、ピッチアーム、ピッチロッドがそれぞれ水平になっていることを確認してください。
- 水平になっていない場合、ラジアスブロック取付位置の調整と、ピッチロッド、スワッシュロッドの長さを調整します。
- ラジアスブロックの取付位置の調整を行った後は、図-2を参考に再度位相調整を行い、M2.6X8CSを本締めしてください。
- ピッチの設定とリンケージの調整後は必ず、ø2X180ピッチロッドを除外してください。



注意 Caution

必ずヒロボ製ピッチゲージ(2513-040)を使用してください。
For best results, use Hirobo's pitch gauge (2513-040).

ピッチゲージをメインブレードの先端から約80mmに取付け、ø2X180ピッチロッドを水平にしてピッチゲージで測ります。（メインブレードを少し持ち上げて測ります。）
Set pitch gauge about 80mm from the main rotor blade tip and measure. Be sure to keep the ø2X180 pitch horizontal rod level. Measure pitch while lifting up a little on the blade for positive pitch measurement and down a little for negative pitch measurement.

